



**GASEMEX**

**CATALOGO  
GENERAL**

DE PRODUCTOS

2016-2018

*Con una sucursal cerca de usted buscanos en [www.gasemex.com.mx](http://www.gasemex.com.mx)*



[www.gasemex.com.mx](http://www.gasemex.com.mx)

# CONTENIDO

<i>Introducción</i>		<i>Paginas 1 - 3</i>
<i>Gases industriales y medicinales</i>		<i>Paginas 4 - 15</i>
<i>Soldaduras</i>		<i>Paginas 16 - 27</i>
<i>Plantas de plasma y soldadura Antorchas Consumibles</i>		<i>Paginas 28 - 71</i>
<i>Oxi-Corte</i>		<i>Paginas 72 - 87</i>
<i>Protección industrial</i>		<i>Paginas 88 - 97</i>
<i>Abrasivos</i>		<i>Paginas 98 - 105</i>
<i>Accesorios</i>		<i>Paginas 106 - 115</i>



**GASES EQUIPOS Y SOLDADURAS DE MÉXICO S.A DE C.V.**

Queremos presentarle a nuestra empresa **GASEMEX** que cuenta con 30 años de experiencia técnica, con el respaldo de las mejores marcas y con la infraestructura suficiente para ayudarle a identificar las necesidades de su negocio y poderle brindar el mejor servicio en venta, instalaciones y mantenimiento de sus equipos de soldadura eléctrica (smaw, mig/mag, tig.) equipos de corte por plasma (pac), equipos roboticos de soldadura y así como sus consumibles, equipos de autógena así como la venta de gases industriales, medicinales y gases especiales, abrasivos y equipo de seguridad industrial.

Mediante este catálogo de productos, queremos hacer llegar nuestra información para que ustedes puedan cotejar nuestros productos y los precios con los de sus actuales proveedores. Estamos convencidos que nuestros precios son muy competitivos y que nuestros productos son de primeras calidades.

Asimismo, queremos aprovechar para manifestarle que estamos a su disposición para servirle. Por tal motivo, estaremos atentos para resolver sus dudas y necesidades.

Con el fin de facilitar la primera toma de contacto, les ofrecemos asesorías técnicas, servicio a domicilio sin costo alguno.

Sin otro particular, nos despedimos de usted, agradeciendo su disposición para atender este catálogo.

Quedamos a espera de su pronta comunicación.

## MISIÓN

*Es ser una empresa orientada a satisfacer las necesidades de nuestros clientes mediante el abastecimiento de gases, equipos, soldaduras y el mantenimiento de los mismos a costos competitivos.*

## VISIÓN

*Ser la compañía de gases industriales, soldaduras, equipos de corte por plasma, equipos de autógena, equipos de soldar y el mantenimiento de los mismos con mejor desempeño en el área metropolitana determinada por nuestros clientes y las comunidades en las que operamos.*

## NUESTROS VALORES

*SEGURIDAD: De nuestros productos y servicios, la seguridad en el trabajo, en la ciudad y en el hogar son las prioridades mas importantes de nuestra institución.*

*SATISFACCIÓN DE NUESTROS CLIENTES: Proveemos productos, tecnologías, aplicaciones y servicios que representan los mas altos estándares de calidad y confiabilidad.*

*TRABAJO EN EQUIPO: Les damos un gran valor al traer y desarrollar a personas con talento que trabajan duro para ser una diferencia y hacer de nuestra empresa un éxito.*

*HONESTIDAD: Actuamos correctamente, por que manejamos con responsabilidad y transparencia los recursos que se nos encomiendan y mostramos un respeto absoluto ante los bienes ajenos.*

*PROFESIONALISMO: Se refiere a la responsabilidad, seriedad, constancia, involucramiento, entrega, dedicación y esmero de cada integrante del equipo de trabajo debe imprimir sus funciones y tareas buscando sumarse a la misión GASEMEX.*

**GASEMEX**



**TODO PARA EL SOLDADOR**

# **GASES INDUSTRIALES** *Y MEDICINALES*



**GASEMEX**<sup>®</sup>

# GASES INDUSTRIALES

## MEZCLAS PARA SOLDAR

### Gas Oxígeno industrial

#### SOLDADURA Y FABRICACIÓN DE METALES.

El Oxígeno se usa como gas de corte por plasma, como gas auxiliar para corte con láser y en algunas ocasiones se agrega en pequeñas cantidades a los gases de protección.

#### REFINACIÓN.

Se utiliza extensamente en las refinerías para incrementar la capacidad de las plantas de Craqueo Catalítico Fluido (FCC) y las Unidades de Recuperación de Azufre (SRU), y para mejorar las operaciones de tratamientos de aguas residuales.

#### VIDRIO.

El Oxígeno, que es un gas industrial con el poder de mejorar la productividad, se utiliza para mejorar la combustión en hornos de vidrio y reducir las emisiones de NOx.

#### AUTOMOTRIZ.

El Oxígeno se usa como gas de corte por plasma, como gas auxiliar para corte con láser y en algunas ocasiones se agrega en pequeñas cantidades a los gases de protección.

Ofrecemos el Oxígeno comprimido (O<sub>2</sub>) en una gama de purezas y concentraciones en diferentes capacidades

### Especificaciones

TIPO CILINDRO	CAPACIDAD	CLAVE	INFRA
TIPO "T"	9.5m <sup>3</sup>	61509	61517
TIPO "K"	6m <sup>3</sup>	61508	61516
OX-30	3m <sup>3</sup>	61515	
OX 20	2.4m <sup>3</sup>	61506	
OX 10	1.5m <sup>3</sup>	61505	
TIPO "E"	.688m <sup>3</sup>	61503	





# GASES INDUSTRIALES

## MEZCLAS PARA SOLDAR

### Gas Acetileno

#### SOLDADURA Y FABRICACIÓN DE METALES.

El Acetileno ofrece la temperatura de flama más caliente de todos los gases de combustión disponibles a nivel comercial, lo que lo hace una atmósfera ideal para la soldadura y corte de combustión, así como para aplicaciones de soldadura.

#### AUTOMOTRIZ Y EQUIPO DE TRANSPORTE.

El Acetileno se utiliza como un componente clave en la carburación a baja presión. Proporciona una fuente precisa de carbono que necesitan los fabricantes de automóviles para la creación de una capa fuerte y resistente al desgaste para las piezas de acero.

Ofrecemos gas Acetileno (C<sub>2</sub>H<sub>2</sub>) en una variedad de purezas y capacidades.



### Especificaciones

TIPO CILINDRO	CAPACIDAD	CLAVE	INFRA
ACETILENO	3 A 12 KG	60103	61523
AK 15	2 A 3 KG	60102	
AK 10	1 A 2 KG	60101	

# GASES INDUSTRIALES

## MEZCLAS PARA SOLDAR

### Gas Argón

#### SOLDADURA Y FABRICACIÓN DE METALES.

El Argón se utiliza para crear un gas de protección inerte para mejorar la estabilidad y las características de la soldadura por arco metálico con gas. También es el gas principal para el proceso de soldadura por arco de tungsteno con gas (GTAW, por sus siglas en inglés).

#### PRODUCCIÓN DE METALES.

El Argón se utiliza para mantener la temperatura y consistencia de la composición y previene la oxidación durante el proceso. También enjuaga el Dióxido de Carbono y reduce la pérdida de cromo durante el proceso de refinación de acero inoxidable con la descarburización de Argón y Oxígeno.

#### AUTOMOTRIZ Y EQUIPO DE TRANSPORTE.

El Argón se utiliza en combinación con otros gases para soldar componentes de automóviles, chasis, silenciadores y otras piezas de automóviles. También proporciona un entorno libre de Oxígeno y Nitrógeno para procesos de recocido y es un componente esencial en bolsas de aire.



### Especificaciones

TIPO CILINDRO	CAPACIDAD	CLAVE	INFRA
TIPO "T"	9.37m <sup>3</sup>	60108	60111
TIPO "K"	6.88m <sup>3</sup>	60113	
TIPO 20,10	2.4m <sup>3</sup>	60110	
ALTA PUREZA	9.37m <sup>3</sup>	60107	
ULTRA PUREZA	9.37m <sup>3</sup>	60112	

# GASES INDUSTRIALES

## MEZCLAS PARA SOLDAR

### Gas Bióxido de carbono

#### SOLDADURA Y FABRICACIÓN DE METALES.

A menudo, el Bióxido de Carbono se mezcla con el Argón como gas de protección utilizado para prevenir la contaminación atmosférica de metal fundido en los procesos de soldadura por arco eléctrico.

#### ALIMENTOS Y BEBIDAS.

El Bióxido de Carbono (CO<sub>2</sub>) es el agente criogénico clave en el enfriamiento, refrigeración y aplicaciones de congelación para proteger el sabor y textura de sus alimentos manteniendo el control de la temperatura apropiada. El CO<sub>2</sub> también reduce la necesidad de conservadores en los productos empacados y es un ingrediente esencial para las bebidas carbonatadas.

#### PULPA Y PAPEL.

El Bióxido de Carbono es un gas industrial utilizado en la industria de la pulpa y el papel para controlar los niveles de pH, mejorar el rendimiento de la pulpa y lavar la pulpa cruda y la materia blanqueada.

#### HOSPITALARIA.

El Bióxido de Carbono USP se utiliza para la insuflación y por lo regular se combina con Oxígeno o Aire como estimulante respiratorio para promover la respiración profunda.



### Especificaciones

TIPO CILINDRO	CAPACIDAD	CLAVE	INFRA
BIOXIDO	25 KG	60201	60203
POST MIX	9 KG	60202	
TIPO 20	2.4m <sup>3</sup>	60204	
TIPO "E"	2.8 KG	61522	

# GASES INDUSTRIALES

## MEZCLAS PARA SOLDAR

### Gas Nitrógeno

#### SOLDADURA Y FABRICACIÓN DE METALES.

El Nitrógeno se utiliza como gas de purga en la soldadura de tubos de acero inoxidable.

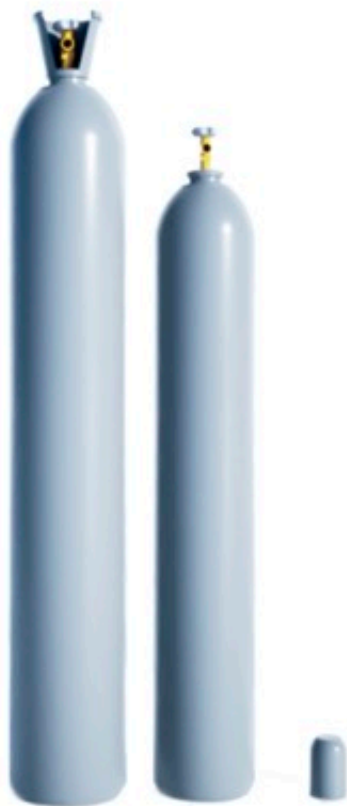
El Nitrógeno también puede usarse como gas auxiliar en el corte con láser y para mejorar el corte con plasma.

#### AUTOMOTRIZ Y EQUIPO DE TRANSPORTE.

En las plantas de montaje, el Nitrógeno se utiliza en los niveles 1 y 2 en combinación con otros gases de soldadura para soldar componentes de automóviles, chasis, mofles y otras piezas por su capacidad para proporcionar la atmósfera que se necesita para producir la soldadura adecuada con cualquier material. También es un componente de seguridad importante en las bolsas de aire.

#### PRODUCCIÓN DE METALES

Como gas portador y de purga en la producción de acero, el Nitrógeno se utiliza para prevenir la oxidación y es un componente clave en los procesos de tratamiento térmico.



### Especificaciones

TIPO CILINDRO	CAPACIDAD	CLAVE	INFRA
TIPO "T"	8.5m <sup>3</sup>	61401	61525
TIPO "K"	6.32m <sup>3</sup>	61404	
TIPO 20	2.4m <sup>3</sup>	61527	

# GASES INDUSTRIALES

## MEZCLAS PARA SOLDAR

### Gas Helio

#### AUTOMOTRIZ Y EQUIPO DE TRANSPORTE.

El Helio se utiliza para probar componentes automotrices críticos como los intercambiadores de calor del radiador, componentes del aire acondicionado, tanques de combustible y convertidores de torques para asegurar que cumplan con las especificaciones de calidad. También se utiliza combinado con el Argón como una fuente de inflado en un número creciente de bolsas de aire.

#### SOLDADURA Y FABRICACIÓN DE METALES.

Las propiedades inertes del Helio a temperaturas en arco lo convierten en el gas ideal para la soldadura de materiales con alta conductividad térmica como el aluminio, acero inoxidable, cobre y aleaciones de magnesio. El Helio también se utiliza en procesos de tratamiento térmico como enfriamiento rápido de gas y en atmósferas de horno en fundición para producir piezas con mayor tolerancia y de mejor calidad.

#### HOSPITALARIA.

El Helio se usa para lograr temperaturas criogénicas de -451 grados requeridas para imanes superconductores en imágenes de resonancias magnéticas (MRI) y resonancias magnéticas nucleares (NMR), lo que permite que se capten imágenes de alta resolución de los órganos y tejidos internos.



### Especificaciones

TIPO CILINDRO	CAPACIDAD	CLAVE
INFLA GLOBOS 6.0	6m <sup>3</sup>	60801
INDUSTRIAL 2.0	6m <sup>3</sup>	60802
ULTRA ALTA PUREZA	6m <sup>3</sup>	60803

# GASES INDUSTRIALES

## MEZCLAS PARA SOLDAR

### Gas Mezclas para soldar

#### MEZCLA HELISTAR.

Las mezclas enriquecidas con Helio de Praxair, HeliStar®, le garantizan soldaduras de precisión y alta calidad en los entornos más exigentes. Disponibles en una variedad de fórmulas precisas, contamos con el gas HeliStar® para cada una de sus necesidades de soldadura láser, GMAW, GTAW y PAW.

#### MEZCLA HYDROSTAR.

Estas mezclas enriquecidas con Hidrógeno están disponibles en una amplia variedad de formulaciones precisas para aplicaciones de la más alta calidad en soldadura y corte. Si lo que necesita es perfeccionar la calidad de la soldadura en aplicaciones GMAW, GTAW o plasma, de ranurado o corte, hay una mezcla HydroStar® para satisfacer cada una de sus exigencias.

#### MEZCLA STARGOLD.

Mejore la operación de su soldadura con las mezclas StarGold™. Estas mezclas le ayudan a producir menor exceso de soldadura, evitar procesos de desbaste, reducir el humo e incrementar la velocidad de desplazamiento. Perfeccione el acabado del cordón de soldadura y obtenga excelentes propiedades mecánicas del metal procesado con las mezclas StarGold.

#### MEZCLA STARGON.

Diseñadas para satisfacer las exigencias de su aplicación GMAW, nuestras mezclas Stargon™ son especialmente útiles para quienes usan distintas variantes de procesos GMAW, ya que pueden utilizarse en transferencia globular, de cortocircuito, de pulverización y por arco pulsado.



### Especificaciones

MEZCLAS	TIPO CILINDRO	CAPACIDAD	CLAVE
STAR GOLD C-5	TIPO "K"	7m <sup>3</sup>	61521
STAR GOLD C-20	TIPO "K"	7.57m <sup>3</sup>	61301
STAR GOLD C-25	TIPO "K"	7.93m <sup>3</sup>	61519
STAR GOLD O-2	TIPO "K"	7m <sup>3</sup>	61518
STAR GON SS	TIPO "T"	9.84m <sup>3</sup>	61302
HELI STAR A-75	TIPO "K"	6.4m <sup>3</sup>	61513
HYDRO STAR H-5	TIPO "T"	8.4m <sup>3</sup>	61514

# GASES MEDICINALES

## HOSPITALARIOS

### OXÍGENO MEDICINAL

Somos -desde hace mucho tiempo- un proveedor de Oxígeno de grado medicinal y equipos de almacenaje de grandes volúmenes de Oxígeno para Instituciones Médicas, para el tratamiento o prevención de la deficiencia de Oxígeno en la sangre (hipoxemia e hipoxia).

### AIRE MEDICINAL

El aire medicinal se utiliza amplia mente en las Unidades de Cuidados Intensivos (UCI) y en las Unidad de Cuidados Intensivos Neonatales, así como en los nebulizadores para reducir el riesgo de exceso de Oxígeno en los pulmones u otros tejidos del cuerpo (hiperoxia) durante la ventilación mecánica procedimientos quirúrgicos.

### NITRÓGENO MEDICINAL

El Nitrógeno medicinal frecuentemente se utiliza en las pruebas de función pulmonar previas a un vuelo para evaluar la respuesta de una persona a un entorno simulado en una cabina de avión (prueba de desafío hipóxico). También se usa para accionar dispositivos médicos y como criógeno para congelar y preservar sangre, tejidos y otros especímenes biológicos así como para congelar y destruir tejido enfermo en criocirugía y dermatología.

### OXIDO NITROSO

El Óxido Nitroso se utiliza en la industria Hospitalaria como analgésico y como complemento de la anestesia. Helio y Heliox Medicinal. Las mezclas que contienen Helio frecuentemente se utilizan para el tratamiento de obstrucciones superiores parciales fijas o para aumentar la resistencia de la vía aérea, lo que ayuda a los pacientes a respirar con más facilidad. También se usa en estado licuado para ayudar a las resonancias magnéticas MRI a alcanzar un estado de superproducción a fin de producir imágenes del cuerpo de alta resolución sin exposición a la radiación.

### BIÓXIDO DE CARBONO MEDICINAL

Utilizado para la insuflación, el Bióxido de Carbono también puede combinarse con Oxígeno o aire para la simulación respiratoria.

### ÓXIDO NÍTRICO

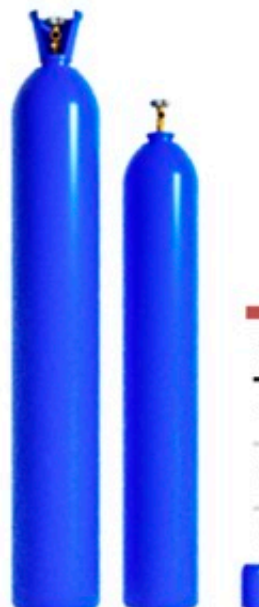
El Óxido Nítrico es un vasodilatador tanto endógeno como exógeno, a manera de gas inhalado cumple con la misma función, lo cual puede ayudar a reducir la insuficiencia respiratoria en los recién nacidos prematuros y en adultos en situaciones específicas



### OXIGENO MEDICINAL

#### Especificaciones

TIPO CILINDRO	CAPACIDAD	CLAVE
TIPO "T"	9.8m <sup>3</sup>	61512
TIPO "K"	7m <sup>3</sup>	61511
TIPO "E"	.688m <sup>3</sup>	61503



### OXIDO NITROSO

#### Especificaciones

TIPO CILINDRO	CAPACIDAD	CLAVE
TIPO "K"	29.5 KG	61520
TIPO "20"	9 KG	61529
TIPO "E"	2.4 KG	61528

# EQUIPO MEDICINAL

## HOSPITALARIOS



**EQUIPO DE OXIGENOTERAPIA**  
Especificaciones

CLAVE	MODELO	VOLUMEN
40506	KIT TIPO "E"	0.688m <sup>3</sup>



**EQUIPO DE OXIGENOTERAPIA**  
Especificaciones

CLAVE	MODELO	VOLUMEN
40519	KIT TIPO "M"	2.4m <sup>3</sup>



**CONCENTRADOR OXIGENO**  
Especificaciones

CLAVE	MODELO	PESO
40313	NIDEK	15 KG



**EQUIPO DE OXIGENOTERAPIA**  
Especificaciones

CLAVE	MODELO	VOLUMEN
72023	TIPO E	0.688m <sup>3</sup>



**EQUIPO DE OXIGENOTERAPIA**  
Especificaciones

CLAVE	MODELO	VOLUMEN
Bajo pedido	TIPO M	2.4m <sup>3</sup>



**EQUIPO DE OXIGENOTERAPIA**  
Especificaciones

CLAVE	MODELO	VOLUMEN
Bajo pedido	TIPO "30"	3m <sup>3</sup>



# EQUIPO MEDICINAL

## HOSPITALARIOS



**REGULADOR OXÍGENO**  
Especificaciones

CLAVE	MODELO	CONEXIÓN
10805	PORTATIL	CGA



**REGULADOR OXÍGENO**  
Especificaciones

CLAVE	MODELO	CONEXIÓN
10805	PORTATIL	YUGO



**REGULADOR OXÍGENO**  
Especificaciones

CLAVE	MODELO	CONEXIÓN
41826	FLUJOMETRO	YUGO
41825	FLUJOMETRO	CGA



**HUMIFICADOR ECONÓMICO**  
Especificaciones

CLAVE	MODELO
10803	Humificador eco



**FRASCO HUMIFICADOR**  
Especificaciones

CLAVE	MODELO
10604	Frasco



**MASCARILLA MEDICINAL**  
Especificaciones

CLAVE	MODELO
31310	Mascarilla
10806	Canula salter labs
10802	Nasal economico

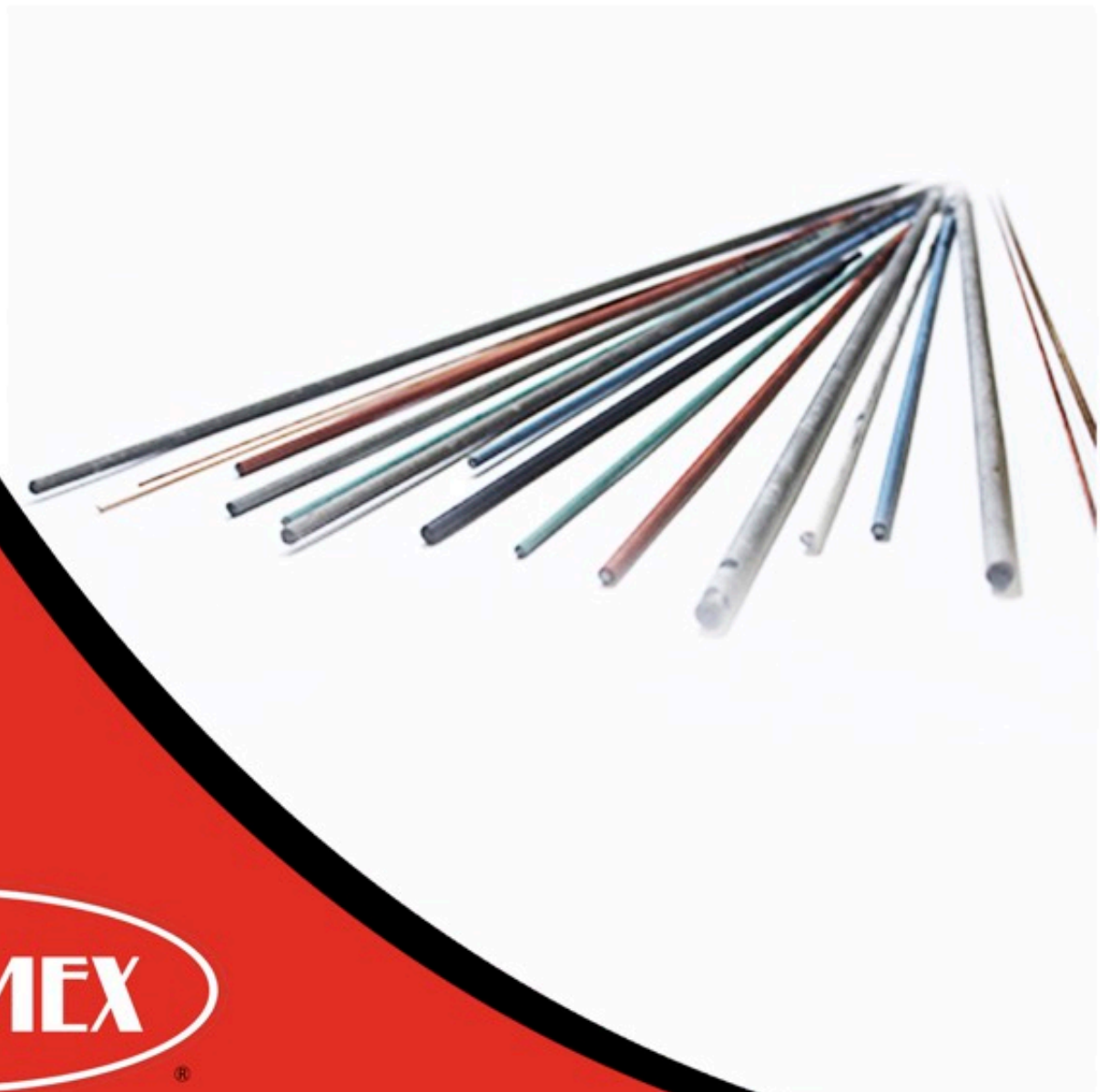
**GASEMEX**



**TODO PARA EL SOLDADOR**

# **SOLDADURA INDUSTRIAL**

## *SOLDADURAS ESPECIALES*



# SOLDADURAS

## ELECTRODO CONVENCIONAL

### ELECTRODO 6010

#### Especificaciones

MARCA	DIAMETRO	CLAVE
ESAB	1 / 8	50518
ESAB	5 / 32	50519
ESAB	3 / 16	50538



### ELECTRODOS 6010

Electrodo con polvo de hierro en el revestimiento, que permite una velocidad de depósito mayor y una aplicación más fácil, junto con propiedades mecánicas sobresalientes

- Soldadura de raíz para aceros de alta resistencia
- Baja sensibilidad a la porosidad
- Aplicaciones típicas: estanques, estructuras, planchas corrientes y galvanizadas, tuberías de presión, cañerías y barcos.

### ELECTRODO 6011

#### Especificaciones

MARCA	DIAMETRO	CLAVE
ESAB	1 / 8	50527



### ELECTRODO 6011

- Electrodo con hierro en polvo en el revestimiento. La rápida solidificación del metal depositado, facilita la soldadura en posición vertical y sobre cabeza

- Es apto para ser ocupado en variadas aplicaciones de soldadura, especialmente en trabajos que se requiera alta penetración
- Aplicaciones típicas se encuentran en cordón de raíz de cañerías, reparaciones generales, estructuras y planchas galvanizadas

### ELECTRODO 6013

#### Especificaciones

MARCA	DIAMETRO	CLAVE
ESAB	1 / 8	50521
ESAB	3 / 32	50522
ESAB	5 / 32	50523



### ELECTRODO 6013

- Electrodo caracterizado por una escoria fácil de remover y un arco suave y estable

- Es apropiado para trabajo sobre planchas delgadas de metal. Los diámetros mayores son usados en muchas de las mismas aplicaciones que el E6012. Los diámetros menores proporcionan menor penetración que el obtenido con el E6012.
- Aplicaciones típicas se encuentran en cerrajería, carpintería metálica, muebles metálicos y estructuras livianas.

# SOLDADURAS

## ELECTRODO BAJO HIDRÓGENO

### ELECTRODO 7018

#### Especificaciones

MARCA	DIAMETRO	CLAVE
ESAB / PRO-STAR	1 /8	50524
ESAB / PRO-STAR	3 /32	50528
ESAB / PRO-STAR	5 /32	50525
ESAB / PRO-STAR	3 /16	50526
LINCOLN	1 /8	50496
LINCOLN	5 /32	50497



### ELECTRODOS 7018

Electrodo de bajo contenido de hidrógeno. Se caracteriza por depósitos de calidad radiográfica, arco fácil de establecer, excelentes características operativas, fácil desprendimiento de escoria y excelente presentación.

#### USOS

Se recomienda para trabajos donde se requiera una alta calidad radiográfica.

Aplicaciones típicas en:

- Construcción
- Reparación de buques
- Plataformas petroleras
- Cañerías, etc.

### ELECTRODO 9018

#### Especificaciones

MARCA	DIAMETRO	CLAVE
ESAB / PRO-STAR	1 /8	50529
PROSTAR	5 /32	50530



### ELECTRODO 9018

Para alcanzar las propiedades deseadas, estos electrodos tienen pequeñas adiciones de elementos de aleación (especialmente algo de níquel) y requiere un cuidadoso control de la humedad en el revestimiento del electrodo u otra fuente de hidrógeno. Excelentes características operativas. Fácil desprendimiento de escoria.

#### USOS.

Aceros de grano no utilizados en aplicaciones a elevadas temperaturas. Debido a sus buenas propiedades, se recomienda para soldadura de aceros de alta resistencia, baja aleación o microaleados entre sí o con aceros de más baja resistencia incluido el acero al carbono.

# SOLDADURAS

## ELECTRODOS ACERO INOXIDABLE

### ELECTRODO 308L

#### Especificaciones



MARCA	DIAMETRO	CLAVE
WELD / UTP	1 /8	50504
UTP	3 /32	50505
UTP	5 /32	50500
ESAB POR KG	1 /8	50564

### ELECTRODO INOXIDABLE 308L

El revestimiento de este electrodo permite soldar con los amperajes más bajos, deja cordones sin salpicaduras, planos y lisos y sin socavaciones, muy resistente a la corrosión.

#### USOS.

Electrodo para unir o reconstruir acero inoxidable. Tipo AISI 302, 303, 304, 304L, 306, 308, 308L, 321, 347 y 348, excelente para tratamiento y construcción de industrias de lácteos, alimenticia, farmacéutica, embotelladoras, química, petrolera e industria en general.

### ELECTRODO 312

#### Especificaciones



MARCA	DIAMETRO	CLAVE
UTP	1 /8	50571
ULTRA 275	1 /8	50517

### ELECTRODO INOXIDABLE 312

La calidad de este electrodo, permite lograr uniones altamente resistentes a las fisuras, depósitos densos, libres de porosidad y sin salpicaduras, así como mínima socavación del material base.

#### USOS

Electrodo de excelente calidad para unir todo tipo de aceros de alta resistencia, ideal para usarse como colchón en protecciones antidesgaste, en herramienta y piezas de la industria en general sometidas a fricción, corrosión, impacto o calor.

### ELECTRODO 316L

#### Especificaciones



MARCA	DIAMETRO	CLAVE
UTP	1 /8	50506
UTP	3 /32	50507
ESAB POR KG	1 /8	73812
ESAB POR KG	3 /32	50563

### ELECTRODO INOXIDABLE 316L

Este electrodo se caracteriza por producir un arco suave y estable de transferencia spray, formando un depósito de excelente apariencia. La escoria se desprende fácilmente y el depósito de soldadura se ajusta con facilidad a las exigencias del trabajo. Debido a que el arco puede ser rápidamente restablecido, se recomienda su uso en soldadura intermitente.

#### USOS.

El electrodo 316L ha sido diseñado principalmente para soldar aceros inoxidable austeníticos con un contenido extrabajo de carbono. Se recomienda especialmente para aplicaciones resistentes a la corrosión, cuando existen posibilidades de "picadura" (ataque por ácido).

# SOLDADURAS

## ELECTRODOS ALUMINIO Y HIERRO COLADO



### ELECTRODO ALUMINIO

#### Especificaciones

MARCA	DIAMETRO	CLAVE
ESAB 34	1 /8	50512
ARCWELD 2201	1 /8	50512
EXEL	1 /8	50512

### ELECTRODO ALUMINIO

*Electrodo de fácil soldabilidad para mantenimiento y producción, nos da más resistencia que los electrodos convencionales, solidifica rápidamente y los cordones tienen alta resistencia al agrietamiento, su escoria se desprende fácilmente.*

#### USOS.

*Electrodo para soldar piezas de aluminio como tanques, carters de motores, moldes de fundición, aspas de abanicos de enfriamiento y aleaciones de aluminio pesadas.*



### HIERRO COLADO

#### Especificaciones

MARCA	DIAMETRO	CLAVE
UTP / ESAB		
MAQUINABLE	1 /8	50508
SEMI-MAQ.	1 /8	50562
NO MAQUINABLE ARC WELD 127	1 /8	50511

### ELECTRODO HIERRO COLADO

*El depósito es altamente resistente a las fisuras, es denso, sin poros y maquinable. Iguala el color del hierro colado, puede unir hierro colado a acero.*

#### USOS.

*Electrodo para uniones y reconstrucciones de hierro colado en mantenimiento. Resistente a las rajaduras en bases de máquinas, dientes de engranes, bombas, poleas, recuperación de piezas de fundición donde se requiera un electrodo más económico.*

# SOLDADURAS MICRO-ALAMBRE TUBULAR

*Alambre tubular para acero al carbono.*

*Para soldar en todas posiciones en un solo paso en acero al carbono, la gran ventaja es que no necesita gas para protección Produce un arco muy suave y estable con muy poco chisporroteo o salpique, la escoria cubre completamente los cordones y es muy fácil de quitar. Aplicaciones típicas: unión a tope y traslape de laminas galvanizadas, reparación y construcción de techos, puertas, reparación de laminas de autos, etc.*



**TUBULAR .900g**  
**Especificaciones**

MARCA	DIAMETRO	PESO	CLAVE
WELD / EXEL	0.030	.900g	51321
WELD / EXEL	0.035	.900g	51307



**TUBULAR 4.54KG**  
**Especificaciones**

MARCA	DIAMETRO	PESO	CLAVE
WELD / EXEL	0.030	4.54KG	51325
WELD / EXEL	0.035	4.54KG	51320

*Alambre tubular para acero al carbono con protección.*

*Para soldar en todas posiciones en uno o varios pasos de acero al carbono y algunos aceros de baja aleación, puede usarse co2 o mezcla de co2/argón como gas de protección. Ideal para la fabricación de puentes, recipientes a presión, equipo para movimiento de tierra, astilleros, fabricación de estructuras ligeras o pesadas, etc.*



**TUBULAR 71T1**  
**Especificaciones**

MARCA	DIAMETRO	PESO	CLAVE
WELD / EXEL	0.045	15KG	51328
WELD / EXEL	1 / 16	15KG	51326



# SOLDADURAS MICRO-ALAMBRE SOLIDO Y BRONCE

*Alambre solido acero al carbono.*

*Para la aplicación con protección de gas co2 al 100%. Excelente soldabilidad con un mínimo de salpicaduras buena soldabilidad con mezcla Ar/co2. Embobinado capa a capa que favorece las aplicaciones a velocidades más altas. Suelda perfectamente en pase simple o multi-pasos con todos los tipos de transferencia de arco (corto circuito, globular, spray y arco pulsado), usando los gases adecuados y ajustando los parámetros correctamente.*



**SOLIDO 1KG**

### Especificaciones

MARCA	DIAMETRO	PESO	CLAVE
WELD / EXEL	0.023	1KG	10410
WELD / EXEL	0.030	1KG	51339
WELD / EXEL	0.035	1KG	51305

**SOLIDO 5KG**

### Especificaciones

MARCA	DIAMETRO	PESO	CLAVE
WELD / EXEL	0.023	5KG	51310
WELD / EXEL	0.030	5KG	51308
WELD / EXEL	0.035	5KG	51300

**SOLIDO 70S-6**

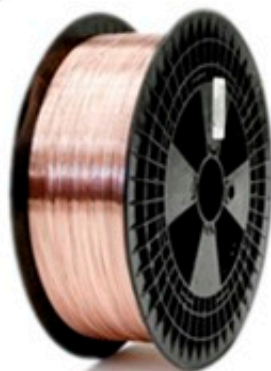
### Especificaciones

MARCA	DIAMETRO	PESO	CLAVE
WELD / EXEL	0.035	15KG	51301
WELD / EXEL	0.045	15KG	51302

## Microalambre Silicon Bronze ER

*Alta productividad para trabajos en serie en lámina galvanizada o en uniones y recubrimientos bronce a bronce. Gas de protección Argón alta pureza.*

*Aplicaciones: Adecuado para la soldadura de cobre al Silicio o Cobre al Zinc, o estos metales base entre sí. Lámina galvanizada o aluminizada. En la industria automotriz, azucarera, química y petroquímica, moldes y materiales de estampado y embutido.*



**SILICON BRONZE ER**

### Especificaciones

MARCA	DIAMETRO	PESO	CLAVE
INFRA	0.035	13.60KG	51338

# SOLDADURAS MICRO-ALAMBRE ALUMINIO

## Aluminio.

Fabricación con la más moderna y avanzada tecnología, durante la limpieza se asegura de eliminar completamente los óxidos superficiales y los lubricantes normales del trefilado, en el proceso de encarpetado se pone estricta atención para lograr uniformidad en las capas, se controla el cast y el helix para alcanzar niveles óptimos de alimentación tanto de equipos automáticos como semi-automáticos y el análisis químico es siempre uniforme cumpliendo con los estrictos requerimientos AES.



ALUMINIO 4043

### Especificaciones

MARCA	DIAMETRO	PESO	CLAVE
WELD	0.035	500g	51303
WELD	0.035	7.26KG	51335
WELD	0.045	7.26KG	51334



ALUMINIO 5356

### Especificaciones

MARCA	DIAMETRO	PESO	CLAVE
WELD	0.035	500g	51337
WELD	0.035	7.27g	Bajo pedido
WELD	0.045	7.27g	51343

## Inoxidable.

Micro alambre para proceso GMAW de acero inoxidable, diámetro calibrado. Juntas a tope o traslape, filetes, tuberías y en cualquier aplicación de acero inoxidable, cubriendo las especificaciones AWS/SFA ER308L y ER316L, contenido de carbono extra bajo que evita la precipitación de carburos. Excelente para soldaduras de calidad en las industrias alimenticia, farmacéutica, química, petrolera y para la industria general.



ACERO INOXIDABLE

### Especificaciones

MARCA	DIAMETRO	PESO	CLAVE
WELD 308L	0.030	1KG	51312
WELD 308L	0.035	1KG	51309
WELD 308L	0.035	15KG	51331
WELD 308L	0.045	15KG	51333
WELD 316L	0.045	15KG	51332

## VARILLA INOXIDABLE 308L

### Especificaciones



DIAMETRO	CLAVE
1 /16	52201
3 /32	52202
1 /8	52203

## VARILLA ACERO INOXIDABLE 308L

Alta resistencia a la corrosión debido a su bajo contenido de carbón , deja cordones planos y lisos y sin socavaciones.

### USOS.

Para unir o reconstruir aceros inoxidable tipo AISI 301, 302, 304 y 308, bajo contenido de carbón , excelente para tratamiento y construcción de industrias de lácteos, alimenticia, farmacéutica, química, petrolera e industria en general.

## VARILLA INOXIDABLE 316L

### Especificaciones



DIAMETRO	CLAVE
1 /16	52204
3 /32	52205
1 /8	52206

## VARILLA DE ACERO INOXIDABLE 316L

El análisis de este electrodo contiene molibdeno dándole más resistencia a las picaduras por corrosión. Puede también soldar ventajosamente aceros tipo AISI 308, 310Mo y 309Mo.

### USOS.

Para soldar acero inoxidable tipo AISI 316, 316L, 318 y donde el equipo está expuesto a altos niveles de corrosión como en la industria petroquímica, papeleras, industria química y siderúrgica.

## VARILLA BRONCE

### Especificaciones



DIAMETRO	CLAVE
3 /32	52210
1 /8	52211

## VARILLA DE BRONCE

Tiene buena resistencia a la corrosión y es de fácil aplicación. Brinda alta resistencia al desgaste friccional, su contenido de silicio de 3 a 4% le proporciona excelente fluidez.

### USOS

Excelente aleación para soldar fácilmente cobre, bronce, latón y aceros. Para unir láminas galvanizadas sin dañar la protección de zinc; ideal para revestir bombas, ejes, pistas de chumaceras, propelas de buques, etc. Una aplicación importante de esta aleación por su alta fluidez y su color es la reparación y eliminación de defectos en piezas de fundición como estructuras, obras artesanales, etc.

## BRONCE CON FUNDENTE

### Especificaciones



DIAMETRO	CLAVE
3 /32	52212
1 /8	52213

## VARILLA ALUMINIO 4043

### Especificaciones



DIAMETRO	CLAVE	VARILLA
3 /32	52207	4043
1 /8	52208	4043
1 /16	52234	5356

### VARILLA ALUMINIO 4043

Excelente para reparación y construcción de válvulas, completas, tuberías, y conexiones, así como fabricación de intercambiadores de calor, condensadores y evaporadoras. Ideal para mantenimiento de pipas, rodillos de la industria papelerera.

#### USOS.

Varilla de aporte de aluminio ER4043 con un 5% de silicio, aleación recomendada para aleaciones tipo 3003, 3004, 5052, 6061, 6063. Así como aleaciones de fundición 43, 355, 356, y 214. Cuenta con rango de fusión de 573°C - 632°C

## PLATA 35%

### Especificaciones



DIAMETRO	CLAVE
1 /16	52218

### VARILLA DE PLATA

Buena fluidez, alta resistencia, iguala el color del latón y bronce deja depósitos libres de poros, en juntas a tope y traslape tiene alta penetración.

#### USOS.

Aleación económica de plata, para uniones en cobre, bronce, latón, aceros y aceros inoxidable, para calzar pastillas de carburo de tungsteno, donde se requiere lograr una reducción de costos en la soldadura de producción y a la vez buena soldabilidad se usa en la recuperación de válvulas y piezas de bronce y latón.

## VARILLA MAGNESIO

### Especificaciones



DIAMETRO	CLAVE
1 /8	52214

### VARILLA DE MAGNESIO

Tiene excelente soldabilidad, se aplica fácilmente, iguala el color y mejora las características de las fundiciones de magnesio, Es altamente resistente a la fisuración y no deja poros.

#### USOS

Excelente aleación de magnesio para usarse con proceso TIG. Se usa en fundiciones automotrices de magnesio, carcazas de clutches. En monoblocks VW para reconstruir bancadas, reparar roturas y grietas. También se usa en la industria automotriz y aeronáutica.

## VARILLA PHOSCOPPER Especificaciones



DIAMETRO	CLAVE
1 /16	52215
3 /32	52221
1 /8	52216
LAMINADA	52217

## VARILLA PHOSCOPPER

Buena conductividad eléctrica, alta fluidez y alta resistencia, deja cordones finos y libres de poros sin necesidad de acabado final.

USOS.

Aleación con bajo contenido de plata, para uniones de cobre, bronce y latón en trabajos de producción de la industria de la refrigeración y eléctrica. Para barras de conducción en motores eléctricos, retornos de evaporadores de la industria de la refrigeración. y reparaciones de la industria en general.

## VARILLA TIG 70S-6 Especificaciones



DIAMETRO	CLAVE
3 /32	52231
1 /8	52219

## VARILLA APORTE TIG 70S-6

Contiene altos niveles de Manganeso y Silicio, produce soldaduras superiores sin porosidad y excelente calidad, mayor aplicación y gran eficiencia del deposito, deja un mínimo de escoria, magnífica apariencia y alta penetración.

USOS.

Aleaciones para soldar acero al carbón, con elementos de aleación lo cual hace que tengan una mejor soldabilidad y resistencia a la tensión, además de ser menos propensos a la porosidad. Para usarse en la industria metal mecánica, fabricación de muebles, industria agrícola, automotriz, tanques y tuberías de alta presión.

## ALAMBRE COBRIZADO Especificaciones




DIAMETRO	CLAVE
3 /32	50102
1 /8	50101

## VARILLA DE ALAMBRE COBRIZADO

Varilla de aporte para soldar aleaciones en acero al carbón con elementos de aleación lo cual hacen que tengan una mejor soldabilidad y resistencia a la tensión, además de ser menos propensos a la porosidad.

## PURO VERDE



CLAVE	MODELO	DIAMETRO
50534	PURO	3 /32
50535	PURO	1 /8
50536	PURO	0.40
50537	PURO	1 /16

Puro punta verde.

Tiene la capacidad de conducir la corriente es menor que los electrodos aleados y se usan principalmente con CA para la soldadura de aleaciones de aluminio de magnesio, con este tipo de corriente se forma una esfera de la punta de electrodo, brindándole buena estabilidad al arco.

## THORIO 2% ROJO



CLAVE	MODELO	DIAMETRO
50532	THORIO 2%	3 /32
50533	THORIO 2%	1 /8
50531	THORIO 2%	1 /16

Thorio 2% punta roja.

Es superior en muchos aspectos a los electrodos de tungsteno puro. El thorio es el responsable de aumentar la vida útil del electrodo, esto a que aumenta la capacidad conductora de electricidad en aproximadamente 20%, el thorio reduce también la punta del electrodo brinda gran resistencia a la contaminación de la soldadura. Están designados para usarse en aplicaciones con CD, electrodo al negativo mantienen muy bien el afilado de la punta, lo que los hace adecuados para soldar aceros y aleaciones de níquel.

## LANTHANO 1.5% ORO



CLAVE	MODELO	DIAMETRO
50579	LANTHANO 1.5%	3 /32
50583	LANTHANO 1.5%	1 /8
50578	LANTHANO 1.5%	1 /16

Lanthano 1.5% punta oro.

Son la opción no radioactivo de los electrodos de tungsteno con 2% de thorio. Con mínimos ajustes en la corriente de la fuente de poder, proveen las mismas características que los de 2% thorio.

## CERIO NARANJA



CLAVE	MODELO	DIAMETRO
50581	CERIO	3 /32
50580	CERIO	1 /16

Cerio punta naranja.

Son la opción no radioactivo de los electrodos de tungsteno con 2% de thorio. Con mínimos ajustes en la corriente de la fuente de poder, proveen las mismas características que los de 2% thorio.

## TRES TIERRAS MORADO



CLAVE	MODELO	DIAMETRO
50557	TRES TIERRAS	3 /32
50558	TRES TIERRAS	1 /8
50546	TRES TIERRAS	1 /16

Tres tierras punta morado.

Aleación especial de tres tierras raras no radioactivas, por lo cual los soldadores ya no están expuestos a las dañinas radiaciones, siendo seguros para las personas. Buen encendido de arco y excelente para soldaduras en CA/CD para soldar aceros, titanio, aleaciones de magnesio, aluminio cobres, etc.

# PLANTAS DE SOLDADURA

## ANTORCHAS Y CONSUMIBLES



**GASEMEX**

# PLANTA DE SOLDAR

## SMAW/GTAW

### HandyArc 132i DV

El éxito de la HandyArc tiene una nueva imagen, con un diseño innovador y robusto que lleva la identidad visual y la callidad de ESAB directamente a la palma de su mano. Con su peso de sólo 3.5 kg, cuenta con voltaje dual en el modelo 132i dv (127 V y 220 V) Y voltaje de red de 220 V en el modelo HandyArc162i.

La nueva línea HandyArc ofrece un concepto de máquinas ultraportátiles ideales para herreros y profesionales que necesitan realizar pequeñas reparaciones dentro y fuera del taller

#### HandyArc 132i

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	110V-220V MONOFÁSICA
RANGO DE SALIDA	STICK,TIG 20-130A
SALIDA NOMINAL	130 A
CICLO DE TRABAJO	100% - 40A 60% - 52A 20% - 90A
PESO	3.5 KG



### Rogue LHN 162i DV

•Una nueva generación de máquinas de la familia LHN, ahora con un diseño más moderno, fabricación super resistente y la más alta tecnología del mercado.

La nueva ROGUE 162i DV está lista para cualquier trabajo de campo, taller o fábrica. Al igual que todos los equipos de ESAB, sigue estrictos estándares de calidad y normas globales.

No se conforme con lo básico, elija la LHN.

#### Rogue LHN 162i DV

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	110V-220V MONOFÁSICA
RANGO DE SALIDA	STICK,TIG 10-160A
SALIDA NOMINAL	160A
CICLO DE TRABAJO	100% - 88A 30% - 160A
PESO	8 KG





# PLANTA DE SOLDAR

## SMAW/GTAW

### Rogue LHN 242i DV

Rendimiento sin precedentes, la Rogue LHN 242i es parte de la línea global de inversores ESAB, una nueva plataforma con control, rendimiento y construcción mejorada.

Preparada para cualquier trabajo en aplicaciones industriales con electrodos de hasta 4.00mm, incluido el celulósico con el ciclo de trabajo ideal para acompañarte en fabricaciones ligeras, en la soldadura de chapas delgadas donde el arco es estable a corrientes bajas y la apertura suave. Excelente soldabilidad con todo tipo de electrodos hasta 4.00 mm, incluyendo celulósicos E6010, E6011 y E7018 con fácil apertura, arco estable y suave.

#### Rogue LHN 242i DV

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	220V MONOFÁSICA
RANGO DE SALIDA	STICK, TIG 10-200A
SALIDA NOMINAL	200A
CICLO DE TRABAJO	100% - 126A 40% - 200A
PESO	8.9 KG



### Rogue ES 180i PRO

Es una fuente de alimentación robusta y duradera para el soldador profesional. La máquina proporciona un rendimiento y fiabilidad de soldadura de última generación mediante el uso de la última electrónica de potencia de alto rendimiento y control digital, asegurar un arco consistente preciso. Proporciona una potencia de soldadura de CC (corriente directa) suave que le permite soldar variedad de metales, como acero aleado y no aleado, acero inoxidable y hierro fundido. máquina de soldar inversor multivoltaje 127/220V para procesos SMAW y GTAW

#### Rogue ES 180i PRO

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	220V MONOFÁSICA
RANGO DE SALIDA	STICK, TIG 10-180A
SALIDA NOMINAL	180A
CICLO DE TRABAJO	100% - 75 60% - 97A 20% - 170A
PESO	6.8 KG



# PLANTA DE SOLDAR

## SMAW/GTAW

### Rogue ET 200i PRO

Es una potente máquina TIG de arranque de alta frecuencia. Esta soldadora, fácil de usar, está diseñada con una carcasa robusta y duradera, con clasificación IP23S. Con un peso solamente de 9.6kg esta ligera soldadora con un asa ergonómica, una correa de transporte y cables de extensión largos para una máxima portabilidad.

La soldadora Rogue ET 200i PRO ofrece características de arco excepcionales, tanto en modo TIG como en modo STICK ¿Quisiera tener más control sobre su soldadora? La Rogue ET proporciona varios parámetros TIG que puede ajustar fácilmente, incluyendo el preflujo de gas, la corriente de inicio, el tiempo de aceleración, el tiempo de desaceleración, la corriente de finalización y el posflujo. Todos estos se pueden programar usando el modo 2 o 4 tiempos para un mayor control de arco. Además, la Rogue ET ofrece una función de pulsación con control de corriente de fondo y ajustes de frecuencia de hasta 500 Hz para un mejor control de la entrada de calor. En el modo STICK, Hot Start o Arc Force se pueden hacer ajustes de acuerdo con las preferencias o aplicaciones de soldadura individuales.

#### Rogue ET 200i PRO

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	110/220V MONOFÁSICA
RANGO DE SALIDA	STICK, TIG 10-200A
SALIDA NOMINAL	200A
CICLO DE TRABAJO	100% - 100A 60% - 129A 25% - 200A
PESO	9.6 KG



# PLANTA DE SOLDAR

## SMAW/GTAW

### RX 330 PRO

La RX 330 es una fuente de poder excelente, eficiente y de fácil manejo para obtener soldaduras de alta calidad. Produce hasta 300 amperios de CA y 275 amperios de CD para un buen desempeño, estabilidad del arco excepcional y estabilizador integrado, cuenta con puente rectificador multidiodos construido de forma robusta y con materiales de alta disipación térmica. Adecuado para usar con cualquier electrodo, incluidos los de bajo hidrógeno, aceros inoxidables, recubrimientos duros, y aluminio.

#### RX 330 PRO

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	220/440V MONOFÁSICA
RANGO DE SALIDA	CA/40-300A CD/20-280A
SALIDA NOMINAL	300A
CICLO DE TRABAJO	100% - 160A 30% - 300A
PESO	112KG



### RX 550 PRO

Soldadora de 575A para electrodo revestido, TIG, Alambre Tubular FCAW y Corte y Desbaste con Electrodo de Carbón. La RX 550 PRO es una excelente fuente de poder, eficiente y de fácil manejo para obtener soldaduras de alta calidad. Produce hasta 575 amperios de C.D. para un desempeño superior. Estabilidad del arco excepcional y estabilizador integrado. Aislamiento térmico de conductores clase 180° y 220 °C de la mejor calidad en su tipo, bobinas impregnadas con barniz epóxico y transformador por barniz alquídico para soportar temperaturas y climas extremos y proveer mayor rendimiento y vida operacional al equipo.

#### RX 550 PRO

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	220/440V TRIFÁSICA
RANGO DE SALIDA	30-575A
SALIDA NOMINAL	500A
CICLO DE TRABAJO	60% - 500A
PESO	197 KG



# PLANTA DE SOLDAR

## SMAW/GTAW

### MI 265L/265 CA/CD

Electrodo revestido (SMAW) en diámetros desde 1.6 hasta 4.8 mm (1/16" a 3/16") E6013, E6010, E6011, E7018, E7024 y puede soldar aluminio, hierro colado y acero inoxidable. ☒ Soldadura TIG (GTAW) CA o CD con unidad opcional de alta frecuencia para el arranque y estabilización del arco, tomando no más de 200 A en CA al 30% ciclo de trabajo. Ajuste continuo de corriente, permite ajustar la salida de corriente de manera precisa a la necesidad de la soldadura. Sistema de enfriamiento de ventilación forzada, asegura que la máquina trabaje a la temperatura adecuada para extender su vida útil.

#### MI 265L/265 CA/CD

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	220 MONOFÁSICA
RANGO DE SALIDA	25-250A
SALIDA NOMINAL	250A
CICLO DE TRABAJO	30% - 250A
PESO	136KG



### MI 2-300/350 CA/CD

Electrodo revestido (SMAW) en diámetros desde 1.6 hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4") E6010, E6011, E6013, E7018, E7024 y puede soldar aluminio, hierro colado y acero inoxidable. ☒ Soldadura TIG (GTAW) de CA o CD, con unidad opcional de alta frecuencia para el arranque y estabilización del arco, tomando no más de 200 A en CA al 40% ciclo de trabajo. Ajuste continuo de corriente, permite ajustar la salida de corriente de manera precisa a la necesidad de la soldadura. Sistema de enfriamiento de ventilación forzada, asegura que la máquina trabaje a la temperatura adecuada para extender su vida útil.

#### MI 2-300/350 CA/CD

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	220/440V MONOFÁSICA
RANGO DE SALIDA	25-300A
SALIDA NOMINAL	300A
CICLO DE TRABAJO	100% - 175A 50% - 250A
PESO	138 KG



# PLANTA DE SOLDAR

## SMAW/GTAW AC/DC

### TT200-SP

Versátil opción de proceso TIG (GTAW) AC/DC y pulsado. Control total de soldadura, preflujos y posflujos de gas, tipo de onda, frecuencia, balance, relleno de cráter, 2T, 4T y programable. Control remoto de pie opcional, se vende por separado.

Gran poder en tamaño compacto por la alta corriente salida y su ciclo de trabajo, puede soldar con electrodos de tungsteno de hasta 1/8 y electrodos E7018 de 5/32.

Nadie en el mercado ofrece este tipo de máquina, inversora, compacta y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible.

Panel digital con controles digitales para el tipo de proceso, perilla selectora multi-funciones de fácil control, nadie da tanto por tan poco.

Usted ahorra en su recibo de luz porque consume menos que los transformadores comunes, máximo 25.2A con más del 85% de eficiencia. Por su construcción, la estabilidad y reencendido de arco son excelentes.

#### TT200-SP

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	110/220V MONOFÁSICA
RANGO DE SALIDA	STICK, TIG 54A - 200A
SALIDA NOMINAL	200A
CICLO DE TRABAJO	100% - 155A 60% - 200A
PESO	15 KG

# WELD500.



# PLANTA DE SOLDAR

## MULTIPROCESOS

### Soldadora MIG Redbo 200D

Gas (alambre sólido) y sin gas (alambre de núcleo de fundente)  
Capaz de todas las soldaduras normales de acero al carbono, acero inoxidable u otro metal, cuenta con fácil transportación y se adapta a todos los campos de soldadura. Con control digital, control de una tecla para ajustar la corriente con precisión y concentrar el arco mejor

#### Soldadora MIG Redbo 200D

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	110/220V MONOFÁSICA
RANGO DE SALIDA	10-200A
SALIDA NOMINAL	200A
CICLO DE TRABAJO	60% - 200A
DIMENSIONES	46.5X21X38CM



### EMP 210

El inversor para soldar EMP 210 de ESAB está listo para abordar proyectos de acero dulce, acero inoxidable y aluminio. Con características de arco de calidad profesional y controles digitales completos que permiten un ajuste preciso del rendimiento de arco para ofrecer soldaduras superiores. El EMP 210 pesa solo 13 kgs. y ofrece la flexibilidad del doble voltaje 120/230V. Lleve este equipo a donde sea que su trabajo le lleve: en la obra, en el campo, en casa o en el taller.

#### EMP 210

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	110/220V MONOFÁSICA
RANGO DE SALIDA	10-200A
SALIDA NOMINAL	200A
CICLO DE TRABAJO	100% - 77 15% - 200A
PESO	13 KG



# PLANTA DE SOLDAR

## MULTIPROCESOS

### Compact MIG 215i

La Compact Mig 215i es una fuente inversora multiproceso, para soldadura MIG con alambres de hasta 1mm (rollo de hasta 300mm/18Kg) y electrodos de hasta 3.25mm (inclusive 7018). Diseño realmente compacto y robusto, desarrollada para aplicaciones generales en talleres con redes monofásicas de 220Vac. Gran desempeño en soldadura MIG, con excelente estabilidad de arco soldando con gases CO2 o mezcla e inclusive con alambre auto protegido sin gas de protección.

#### Compact MIG 215i

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	220V MONOFÁSICA
RANGO DE SALIDA	30-200A
SALIDA NOMINAL	200A
CICLO DE TRABAJO	100% - 90A 20% - 200A
PESO	36.5KG



### Smashweld 300i

Además del diseño más moderno, es más robusta y resistente, y gracias a la tecnología inversora, el resultado es una máquina más ligera, más económica y más compacta. Para soldadura MIG / MAG o alambres tubulares de hasta 1.2mm y electrodos revestidos de hasta 4mm. Alimentación 220V monofásico o 220/380V trifásico, alimentador interno de 2 poleas, trabaja con bobinas de alambre hasta 300mm / 18kg, paneles digitales de amperímetro y voltímetro para un ajuste preciso y que exhiben los valores reales durante la soldadura

#### Smashweld 300i

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	220V MONOFÁSICA 220/380V TRIFÁSICA
RANGO DE SALIDA	30-250A
SALIDA NOMINAL	250A
CICLO DE TRABAJO	100% - 192A 60% - 250A
PESO	50 KG



# PLANTA DE SOLDAR

## MULTIPROCESOS

### Power MIG 210 MP

Es una soldadora multiproceso para el aficionado, el educador o el pequeño contratista que desea realizar soldadura MIG y mucho más, incluida la soldadura con electrodo revestido, TIG y con Alambre tubular. Los controles digitales de presionar, girar y la pantalla de visualización a color hacen que la configuración y el funcionamiento sean intuitivos y fáciles, mientras que el mecanismo de alimentación totalmente metálico y la sólida construcción de chapa metálica lo hacen resistente y listo para cualquier trabajo en el hogar o en un pequeño taller.

#### Power MIG 210 MP

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	110/220V MONOFÁSICA
RANGO DE SALIDA	20-220A
SALIDA NOMINAL	220A
CICLO DE TRABAJO	100% - 110A 25% - 200A
PESO	18KG



### M160

Por su reconocida tecnología de inversor y su característico multiproceso único en el mercado, la M160® es una máquina que se hace indispensable en obras de construcciones y talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo. Versátil y práctica, con un botón se cambia de proceso de soldadura. Gran poder en tamaño compacto. Por la alta corriente de salida y su ciclo de trabajo puede soldar alambres sólidos desde .023" hasta .035" y tubulares de .035", electrodos revestidos de 5/32" y TIG.

#### M160

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	220V MONOFÁSICA
RANGO DE SALIDA	30-200A
SALIDA NOMINAL	200A
CICLO DE TRABAJO	100% - 110 60% - 141A
PESO	15 KG

WELDSO.®





# PLANTA DE SOLDAR

## MULTIPROCESOS

### M251C CLASSIC

Por su reconocida tecnología de inversor y su característico multi proceso, único en el mercado, la M251®Classic es una máquina que se hace indispensable en obras de construcciones y talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo. Puede trabajar eficientemente alambres sólidos desde .030" y hasta .045" y tubulares de .035" y .045" con o sin protección de gas, electrodos revestidos hasta de 5/32", TIG con encendido scratch electrodos de tungsteno de hasta 1/8".

#### M251C CLASSIC

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	220V MONOFÁSICA
RANGO DE SALIDA	30-250A
SALIDA NOMINAL	250A
CICLO DE TRABAJO	100% - 192A 60% - 250A
PESO	39.5KG

WELD500.



### M251LCD

Máquina multi-funciones con sistema inteligente que ajusta los parámetros de soldadura dependiendo de la información proporcionada por el usuario. En GMAW y FCAW tiene función de gatillo 2T, 4T y punteo. Ajuste de preflujo de gas, ajuste de alimentación lenta, ajuste de Burn Back, ajuste de post flujo de gas, tiene hasta 5 memorias para guardar o recuperar parámetros de trabajo y ajuste de inductancia.

-En SMAW tiene función de selección de tipo de electrodo (70XX y 60XX), ajuste de arranque de arco, ajuste de fuerza de arco y VDR (reducción de voltaje de circuito abierto para su seguridad).

#### M251LCD

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	220V MONOFÁSICA
RANGO DE SALIDA	30-250A
SALIDA NOMINAL	250A
CICLO DE TRABAJO	100% - 192 60% - 250A
PESO	39.5 KG



# PLANTA DE SOLDAR

MULTIPROCESOS Y ARCO AIRE (CAC-A)

## M451

Puede trabajar eficientemente alambres sólidos desde .030" y hasta .045", tubulares de .045" y 1/16", electrodos de carbón de hasta 1/4. Suelda alambres sólidos desde .030" hasta .045" y tubulares de .045" y 1/16", electrodos revestidos de 1/4" o más. Compacta y con gran capacidad de trabajo pesado, ahorro del consumo de energía, requiere solo 71 AMP con 85% de eficiencia.

Alimentador de 4 rodillos con cubierta de protección para el rollo de soldadura y para los rodillos, se evita la posibilidad de suciedad en el alambre.

Carro porta máquina para poder mover el equipo desde cualquier ángulo.

### M451

#### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	220V TRIFÁSICA
RANGO DE SALIDA	30-500A
SALIDA NOMINAL	500A
CICLO DE TRABAJO	100% - 387A 60% - 500A
PESO	50KG



## M500

Puede trabajar eficientemente alambres sólidos desde 0.035" y hasta 0.045", tubulares de 0.045" y 1/16", electrodos revestidos hasta de 1/4", Tig con encendido scratch electrodos de tungstenos de hasta 5/32" y electrodos de carbón de hasta 5/16". Inversora y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible, ahorro en el consumo de energía requiere solo 35 AMP a 440 volts con 89% de eficiencia. Alimentador de 4 rodillos con cubierta de protección para el rollo de soldadura y carro integrado a la máquina para mover mejor y más fácil el equipo desde cualquier ángulo. Indicadores digitales con controles prácticos, estabilidad de arco, cuenta con protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

### M500

#### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	220/440V TRIFÁSICA
RANGO DE SALIDA	30-500A
SALIDA NOMINAL	500A
CICLO DE TRABAJO	100% - 387(440V) 100% - 320A 60% - 250A
PESO	40 KG



# PLANTA DE SOLDAR

## GMAW MIG/MAG

### EasyMIG 140

Si usted es un aficionado al bricolaje doméstico o un soldador profesional de alimentación de alambre Lincoln Electric EASY MIG® 140 es la herramienta perfecta para su próximo proyecto. Al requerir una potencia de entrada común de 120 voltios, el EASY MIG® 140 se puede utilizar en casi cualquier lugar. Con sus simples controles de dos perillas y sistema de transmisión de cable liviano; Esta soldadora compacta es fácil de usar, ¡incluso para principiantes! La interfaz fácil de usar facilita la marcación y produce un arco suave con salpicaduras mínimas. Lincoln Electric EASY MIG® 140 es una excelente opción para la fabricación de luces, tiendas domésticas y reparaciones agrícolas.

#### EasyMIG 140

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	110V MONOFÁSICA
RANGO DE SALIDA	30-140A
SALIDA NOMINAL	140A
CICLO DE TRABAJO	20% - 90A
PESO	22KG



### MM 140

Soldadura MIG (GMAW) en diámetros desde 0.6 hasta 0.9 mm (0.023" a 0.035") transferencia por corto circuito. Soldadura tubular con núcleo de fundente (FCAW) en diámetro de 0.8 mm (0.030").

- Talleres de Herrería.
- Reparaciones automotrices (carrocerías).
- Enseñanza en institutos técnicos.

#### MM 140

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	220/440V MONOFÁSICA
RANGO DE SALIDA	40-120A
SALIDA NOMINAL	120A
CICLO DE TRABAJO	100% - 55A 20% - 120A
PESO	71 KG



# PLANTA DE SOLDAR

## GMAW MIG/MAG

### Millermatic 252

La salida más alta de su clase (250 A a 28 V). La soldadura más duradera en aplicaciones de alta gama. Control de voltaje infinito con medidores digitales autocalibrados que permiten preconfigurar el voltaje y la velocidad de alimentación de alambre. Garantiza parámetros exactos y precisión. Los temporizadores digitales integrados vienen completos con temporizadores predefinibles para preflujo/postflujo, postquemado y (puntada) de punto y de retardo. Temporizadores independientes para las pistolas MIG y con porta-carrete. Active Arc Stabilizer™ minimiza la limpieza de la soldadura y demostró que proporciona arranques excelentes superiores a los de la competencia.

#### Millermatic 252

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	220/440V MONOFÁSICA
RANGO DE SALIDA	30-300A
SALIDA NOMINAL	300A
CICLO DE TRABAJO	60% - 200A 40% - 250A
PESO	93KG



### MM 261

Electrodo revestido (SMAW) en diámetros desde 1.6 hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4") E6010, E6011, E6013, E7018, E7024 y puede soldar aluminio, hierro colado y acero inoxidable. ☒ Soldadura TIG (GTAW) de CA o CD, con unidad opcional de alta frecuencia para el arranque y estabilización del arco, tomando no más de 200 A en CA al 40% ciclo de trabajo. Ajuste continuo de corriente, permite ajustar la salida de corriente de manera precisa a la necesidad de la soldadura. Sistema de enfriamiento de ventilación forzada, asegura que la máquina trabaje a la temperatura adecuada para extender su vida útil.

#### MI 2-300/350 CA/CD

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	220/440V MONOFÁSICA
RANGO DE SALIDA	30-275A
SALIDA NOMINAL	275A
CICLO DE TRABAJO	100% - 190A 60% - 250A
PESO	120 KG



# PLANTA DE SOLDAR

## PLASMA (PAC)

### POWERCUT® 400

El paquete de corte por plasma PowerCut tomará lo que sea que arroje y solicitará más. Diseñadas con tecnología ESAB Plasmarc, las máquinas PowerCut son más potentes y duraderas que cualquier otra máquina de su clase. También hacen el corte de plasma más fácil y más económico, brinda confiabilidad, alta producción y una amplia variedad de características de rendimiento. Con características de diseño que simplifican el funcionamiento, reducen el tiempo de configuración y mejoran la vida útil de los consumibles, corta manualmente 3/8 pulg. (9.5 mm) y corta 1/2 pulg. (12.7 mm) – Potente rendimiento de corte

#### POWERCUT® 400

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	110/220V MONOFÁSICA
RANGO DE SALIDA	110V 15-25A 220V 15-30A
SALIDA NOMINAL	30A
CICLO DE TRABAJO	60% - 18A
PESO	14.5KG



### Cutmaster 80

ESAB Cutmaster 80 pesa solamente 19,5kg y aún así ofrece una potencia de corte excepcional. No se deje engañar por el tamaño de esta unidad, es más que capaz de cortar espesores de 25 mm (1") y tiene una capacidad máxima de corte de 38 mm (1-1/2"). Esta unidad, al igual que las restantes Cutmaster TRUE™ de ESAB, está acompañada de la torcha 1Torch®. Los equipos se entregan completos con consola, torcha SL60 1Torch, juego de piezas de recambio, filtro/regulador de aire, cable de potencia con pinza de masa y cable de alimentación.

#### Cutmaster 80

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	440V TRIFÁSICA
RANGO DE SALIDA	10-80A
SALIDA NOMINAL	80A
CICLO DE TRABAJO	40% - 80A
PESO	19.5 KG



# PLANTA DE SOLDAR

## PLASMA (PAC)

### Cutmaster 100

El diseño compacto y peso reducido de este equipo, le convierten en la máquina de corte más portátil y potente del mercado. ESAB Cutmaster 100, combinada con la antorcha 1Torch®, tiene una capacidad máxima de corte de 45 mm (1 3/4"). Esa capacidad de corte es superior a la de cualquier otro equipo de su categoría. Los equipos se entregan completos con consola, antorcha SL100 1Torch, kit de piezas de recambio, filtro/regulador de aire, cable de trabajo con pinza de masa y cable de alimentación.

El sistema se suministra totalmente montado y listo para el corte.

#### Cutmaster 100

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	440V TRIFÁSICA
RANGO DE SALIDA	10-100A
SALIDA NOMINAL	100A
CICLO DE TRABAJO	40% - 100A
PESO	28.1KG



### Cutmaster 120

Electrodo revestido (SMAW) en diámetros desde 1.6 hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4") E6010, E6011, E6013, E7018, E7024 y puede soldar aluminio, hierro colado y acero inoxidable. ☒ Soldadura TIG (GTAW) de CA o CD, con unidad opcional de alta frecuencia para el arranque y estabilización del arco, tomando no más de 200 A en CA al 40% ciclo de trabajo. Ajuste continuo de corriente, permite ajustar la salida de corriente de manera precisa a la necesidad de la soldadura. Sistema de enfriamiento de ventilación forzada, asegura que la máquina trabaje a la temperatura adecuada para extender su vida útil.

#### Cutmaster 120

##### Especificaciones

PROCESOS	MULTIPROCESOS
VOLTAJE DE ENTRADA	440V TRIFÁSICA
RANGO DE SALIDA	10-120A
SALIDA NOMINAL	120A
CICLO DE TRABAJO	40% - 120A
PESO	28.1 KG



# ANTORCHAS

## MIG/MAG, TIG, PLASMA

### ABIMIG AT255

#### Características:

Antorcha ABIMIG AT255 BINZEL, con cable de 5 m de longitud, cuello con inclinación de 60° y movable a 8 posiciones.

ABIMIG AT255  
Especificaciones

No.PARTE  
40126

PROCESOS	GMAW
APLICACIÓN INDUSTRIAL	Semi-automática, Enfrida por aire.
AMPERAJE MAXIMO	200 amperes
CICLO DE TRABAJO	60%
ALAMBRES	0.08 - 1.2mm
CONECTOR	Americano

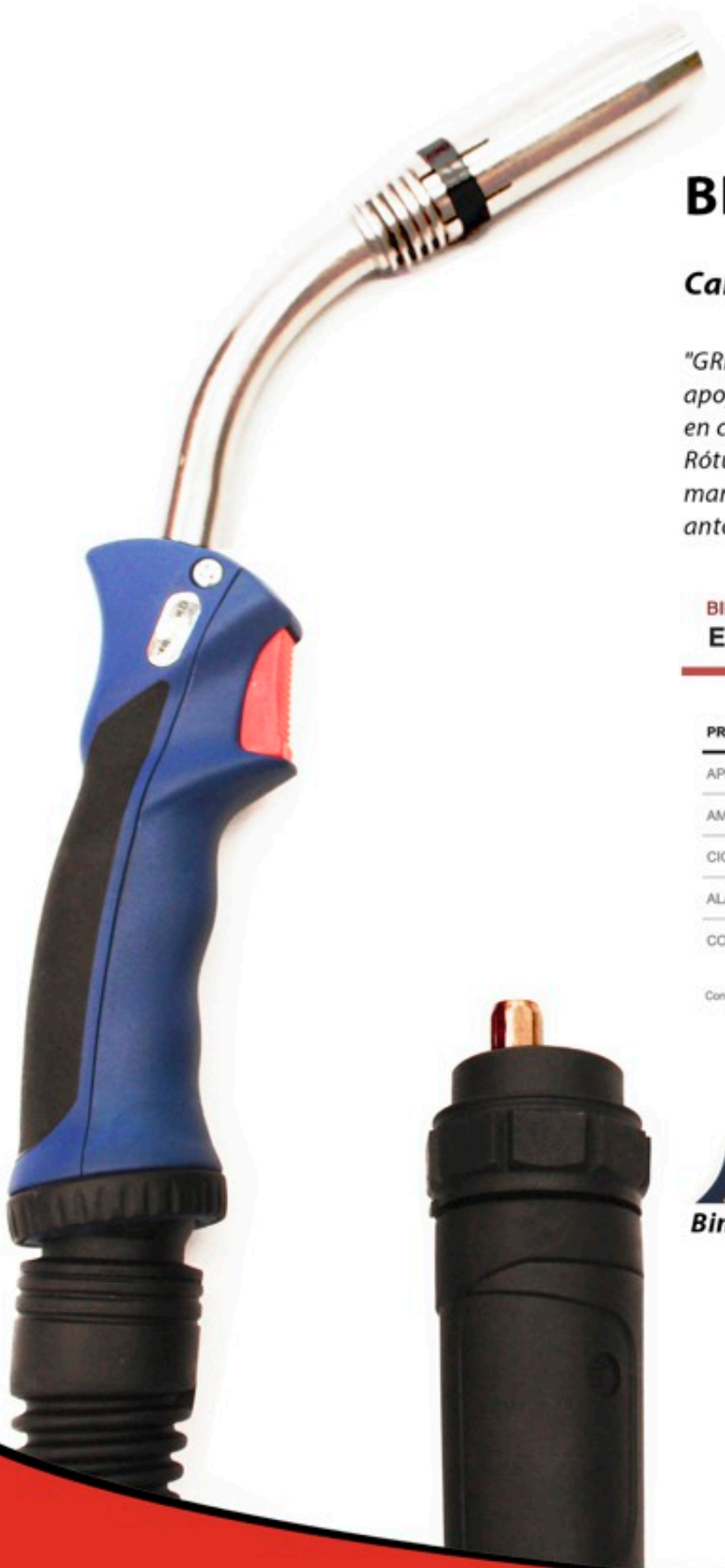
Con Arco pulsado, el ciclo de trabajo se reduce en un 35%



ABIMIG GRIP A155, ABIMIG GRIP A255

# ANTORCHAS

## MIG/MAG, TIG, PLASMA



## BINZEL MB-36-KD

### Características:

"GRIP", componentes blandos en el área de la manija y apoyo para el pulgar, la manipulación positiva, incluso en circunstancias extremas.

Rótula con un radio de transacción óptima con un manejo perfecto una refrigeración óptima de la antorcha prolongando la vida útil de la antorcha.

BINZEL GRIP MB-36-KD  
Especificaciones

No.PARTE  
73821

PROCESOS	GMAW
APLICACIÓN INDUSTRIAL	Semi-automática, Enfrida por aire.
AMPERAJE MAXIMO	340 amperes
CICLO DE TRABAJO	60%
ALAMBRES	0.08 - 1.2mm
CONECTOR	Europeo

Con Arco pulsado, el ciclo de trabajo se reduce en un 35%



Binzel MB-36-KD



# ANTORCHAS

## MIG/MAG, TIG, PLASMA

### BINZEL MB-15-AK

#### Características:

Ergonómica, mango corto para un mejor acceso. 'GRIP', componentes blandos en el área del mango. Agarre perfecto hasta en las circunstancias más extremas. Rótula completa con óptimo radio de movimientos Perfecto agarre. Óptimo enfriamiento de la antorcha alargando su vida útil

#### BINZEL GRIP MB-15-AK Especificaciones

No.PARTE  
**42116**

PROCESOS	GMAW
APLICACIÓN INDUSTRIAL	Semi-automática, Enfriada por aire.
AMPERAJE MÁXIMO	180 amperes
CICLO DE TRABAJO	60%
ALAMBRES	0.06 - 1.0mm
CONECTOR	Americano

Con Arco pulsado, el ciclo de trabajo se reduce en un 35%



**Binzel MB-15-AK**

# ANTORCHAS

## MIG/MAG, TIG, PLASMA

### MAGNUM PRO 100L

#### Características:

La antorcha Magnum PRO 100L para la soldadura MIG o es un conjunto de peso y cable extremadamente compacto y ligero. El Anti-Seize™ diseño de la punta del hilo y difusor de entregar ventajas térmicas que se extienden la vida prescindible y hace más fácil la sustitución. Compatible con MIG® POTENCIA 140, 180 y 180 DUAL; ningún adaptador necesario.

MagnumPRO 100L

No.PARTE

#### Especificaciones

72557

PROCESOS	GMAW
APLICACIÓN INDUSTRIAL	Enfriada por aire.
AMPERAJE MAXIMO	100 amperes
CICLO DE TRABAJO	40%
ALAMBRES	0.06 - 1.2mm
CONECTOR	Americano

Con Arco pulsado, el ciclo de trabajo se reduce en un 35%



Magnum PRO 100L

# ANTORCHAS

## MIG/MAG, TIG, PLASMA

### TWECO WM 400

#### Características:

*Diseño resistente para entornos de aplicaciones industriales que utilizan composición plástica especial para alto impacto mango resistente al aplastamiento. Mecánica de conexión de tubo conductor y cablehoz dentro del mango que proporciona una excelente trayectoria actual hasta el final de la punta de contacto.*

No.PARTE	CAPACIDAD
40111	Antorcha 400amps.
40115	Antorcha 300amps.
40123	Antorcha 250amps.

#### TWECO WM 400

#### Especificaciones

PROCESOS	GMAW
APLICACIÓN INDUSTRIAL	Enfriada por aire.
AMPERAJE MAXIMO	400 amperes
CICLO DE TRABAJO	60%
ALAMBRES	0.035 - 0.045 - 0.09 - 1.2mm
CONECTOR	Americano

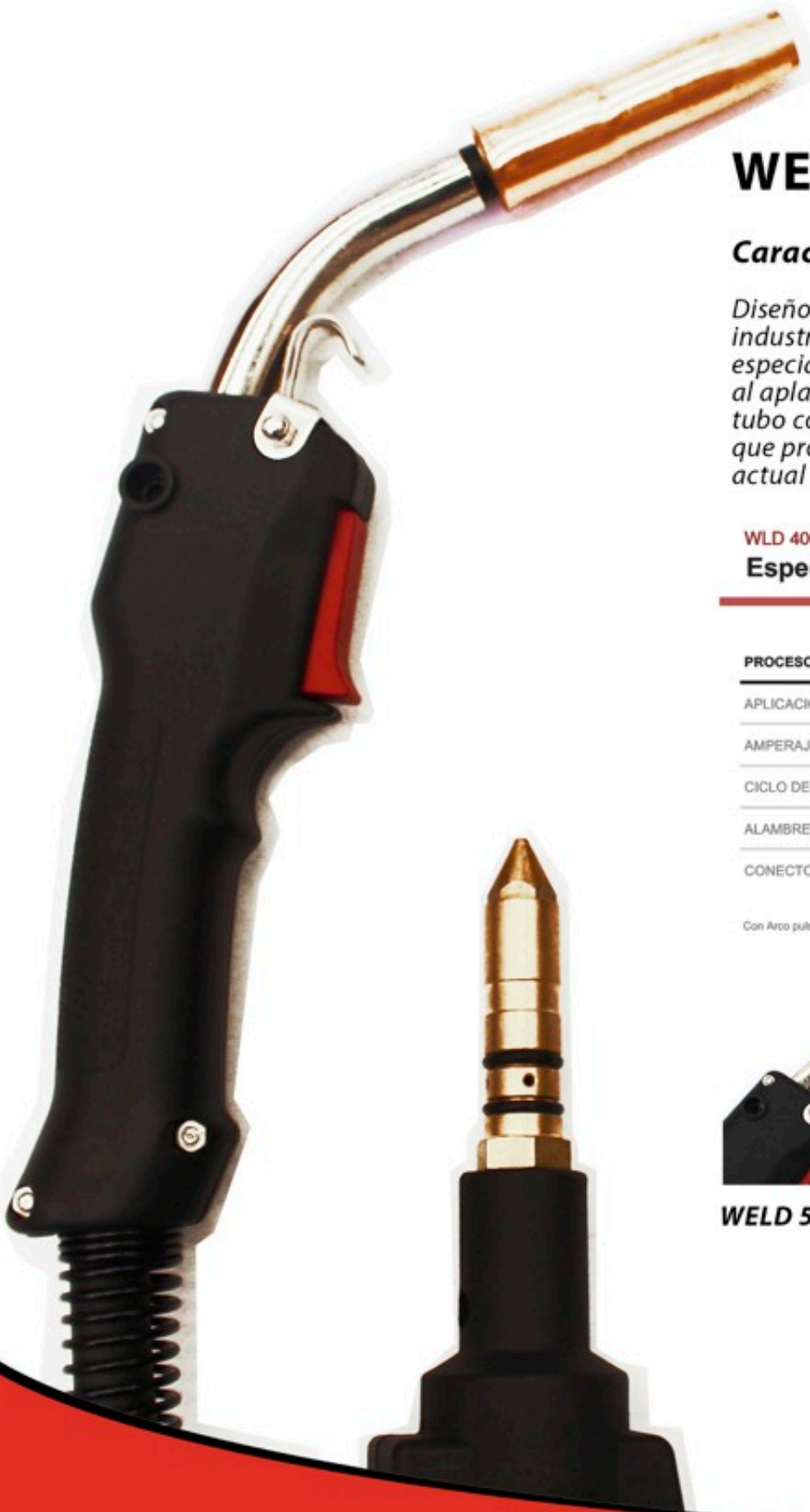
Con Arco pulsado, el ciclo de trabajo se reduce en un 35%



TWECO WM 400

# ANTORCHAS

## MIG/MAG, TIG, PLASMA



### WELD 500 400amps.

#### Características:

*Diseño resistente para entornos de aplicaciones industriales que utilizan composición plástica especial para alto impacto mango resistente al aplastamiento. Mecánica de conexión de tubo conductor y cablehoz dentro del mango que proporciona una excelente trayectoria actual hasta el final de la punta de contacto.*

WLD 400

No.PARTE

#### Especificaciones

40111

PROCESOS	GMAW
APLICACIÓN INDUSTRIAL	Enfriada por aire.
AMPERAJE MAXIMO	400 amperes
CICLO DE TRABAJO	60%
ALAMBRES	0.035 - 0.045 - 0.09 - 1.2mm
CONECTOR	Americano

Con Arco pulsado, el ciclo de trabajo se reduce en un 35%



WELD 500 400amps

# ANTORCHAS

MIG/MAG, TIG, PLASMA



## CM INDUSTRIES 17FV-25-R

### Especificaciones

No.PARTE

40116

PROCESOS	TIG
APLICACIÓN INDUSTRIAL	Enfriada por aire.
AMPERAJE MAXIMO	150 amperes
MEDIDAS	25FT
CICLO DE TRABAJO	35%
TUNGSTENOS	0.05 - 4.0mm



## EXEL WT18

### Especificaciones

No.PARTE

40108

PROCESOS	TIG
APLICACIÓN INDUSTRIAL	Enfriada por agua.
AMPERAJE MAXIMO	200 amperes
MEDIDAS	25FT
CICLO DE TRABAJO	35%
TUNGSTENOS	0.05 - 4.0mm

# ANTORCHAS

## MIG/MAG, TIG, PLASMA



### BINZEL 26FV-25-R

No.PARTE

#### Especificaciones

75611

75612 con valvula

PROCESOS	TIG
APLICACIÓN INDUSTRIAL	Enfriada por aire.
AMPERAJE MAXIMO	200 amperes
CICLO DE TRABAJO	35%
TUNGSTENOS	0.05 - 4.0mm



### CM INDUSTRIES 18-25

No.PARTE

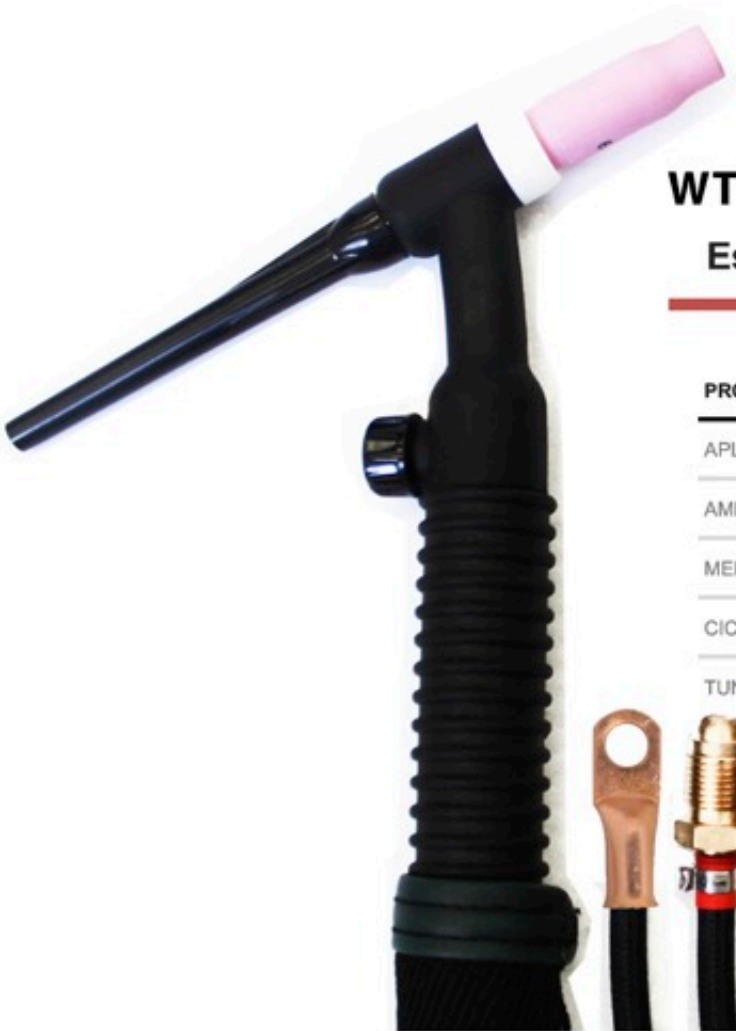
#### Especificaciones

40108

PROCESOS	TIG
APLICACIÓN INDUSTRIAL	Enfriada por agua.
AMPERAJE MAXIMO	350 amperes
MEDIDAS	25FT
CICLO DE TRABAJO	35%
TUNGSTENOS	0.05 - 4.0mm

# ANTORCHAS

MIG/MAG, TIG, PLASMA



## WT 26FV-25-2A

### Especificaciones

No.PARTE

40107

**PROCESOS**

**TIG**

APLICACIÓN INDUSTRIAL

Enfriada por aire.

AMPERAJE MAXIMO

200 amperes

MEDIDAS

25FT

CICLO DE TRABAJO

35%

TUNGSTENOS

0.05 - 4.0mm

# ANTORCHAS

MIG/MAG, TIG, PLASMA



## AX-TECH / PT-31



**AX-TECH / PT-31**  
**Especificaciones**

**No. PARTE**

**50623**

PROCESOS	"PAC" PLASMA
CORRIENTE	20-120 AMPS
PRESION DE GAS	65-75 psi
GAS	Aire
CICLO DE TRABAJO	120amps @ 60%- 100amps @ 100%





# ANTORCHAS MIG/MAG, TIG, PLASMA

## CORTEC PT-60



**CORTEC PT-60**  
**Especificaciones**

**No.PARTE**  
**75599**

PROCESOS	"PAC" PLASMA
CORRIENTE	10-60 AMPS
PRESION DE GAS	65-75 psi
ELECTRODO	18-22A
CICLO DE TRABAJO	60 amps. 80%

# ANTORCHAS

MIG/MAG, TIG, PLASMA



## VICTOR 7-5202



VICTOR 7-5202

No.PARTE

### Especificaciones

42119

PROCESOS	"PAC" PLASMA
CORRIENTE	20-120 AMPS
PRESION DE GAS	65-75 psi
GAS	Aire
CICLO DE TRABAJO	120amps @ 60%- 100amps @ 100%

## LINER BINZEL



### BINZEL

#### Especificaciones

LINER	CLAVE
∅ 0.035	11996
∅ 0.045	11996

## LINER BERNARD



### BERNARD

#### Especificaciones

LINER	CLAVE
∅ 0.035	12607
∅ 0.045	12607
∅ 1/16	12607

# CONSUMIBLES LINER

LINER TWECO



## TWECO

### Especificaciones

LINER	CLAVE
Ø 0.035	12334
Ø 0.045	12334
Ø 1/16	72059
Ø 3/32	73583

LINER TWECO



## TWECO

### Especificaciones

LINER	CLAVE
Ø 0.035	12334
Ø 0.045	12334
Ø 1/16	72059
Ø 3/32	73583

## LINER TREGASKISS



### TREGASKISS Especificaciones

LINER	CLAVE
Ø 0.035	11610
Ø 0.045	11610
Ø 1/16	11610

## LINER TEFLON








































### TEFLON Especificaciones

LINER	CLAVE
Ø 0.035	12044
Ø 0.045	12044
Ø 1/16	12044

# CONSUMIBLES MIG/MAG

**GASEMEX**

## TWECO ESPECIFICACIONES

AMPERAJE	DIFUSORES	AISLANTE	PUNTAS DE CONTACTO		TOBERAS
200 AMPS.	 DIFUSOR ESTANDAR	 AISLANTE	 ESTANDAR	 TRABAJO PESADO	 ESTANDAR DESLIZABLE
200 AMPS.	 DIFUSOR ESTANDAR		 ESTANDAR	 TRABAJO PESADO	 ESTANDAR ROSCABLE
200 AMPS.	 DIFUSOR ESTANDAR		 ESTANDAR	 TRABAJO PESADO	 TRABAJO PESADO
200 AMPS.	 DIFUSOR ESTANDAR			 CONICA	 CONICA
300/400 AMPS.	 DIFUSOR ESTANDAR	 AISLANTE	 ESTANDAR	 TRABAJO PESADO	 ESTANDAR DESLIZABLE
300/400 AMPS.	 DIFUSOR ESTANDAR		 ESTANDAR	 TRABAJO PESADO	 ESTANDAR ROSCABLE
300/400 AMPS.	 DIFUSOR ESTANDAR		 ESTANDAR	 TRABAJO PESADO	 TRABAJO PESADO
300/400 AMPS.	 DIFUSOR ESTANDAR	 AISLANTE		 CONICA	 CONICA
500 AMPS.	 DIFUSOR ESTANDAR		 ESTANDAR	 TRABAJO PESADO	 TRABAJO PESADO

DIFUSOR.	NO.PARTE	PUNTAS DE CONTACTO.	NO.PARTE	TOBERAS.	NO.PARTE
DIFUSOR EST. 200 AMPS.	10415	ESTANDAR 0.023	72082	DESLIZABLE 200AMPS.	10435
DIFUSOR EST. 300/400AMPS.	10403	ESTANDAR 0.035	72057	DESLIZABLE 300AMPS.	10435
DIFUSOR EST. 500 AMPS.	72056	ESTANDAR 0.045	11598		
		ESTANDAR 1/16	12030		
AISLANTE.		CONICA 0.035	12347	ROSCABLE 200/300AMPS.	72040
AISLANTE 200AMPS.	12055	TRABAJO PESADO 0.035	11606	ROSCABLE 400AMPS.	72040
AISLANTE 300/400AMPS.	12055	TRABAJO PESADO 0.045	11608		
		TRABAJO PESADO 3/32	12336	CONICA 200/300AMPS.	BAJO PEDIDO
				CONICA 400AMPS.	BAJO PEDIDO
				TRABAJO DURO 200/300AMPS	BAJO PEDIDO
				TRABAJO DURO 400AMPS	BAJO PEDIDO
				TRABAJO DURO 500AMPS	BAJO PEDIDO

# CONSUMIBLES MIG/MAG

## BERNARD ESPECIFICACIONES

AMPERAJE	AISLANTE	DIFUSORES	PUNTAS DE CONTACTO	TOBERAS	
CENTER FIRE					
	AISLANTE	DIFUSOR P/PUNTA LARGA	CORTA	TOBERA CON AISLANTE	
<b>AISLANTE.</b>	<b>NO.PARTE</b>	<b>PUNTAS DE CONTACTO.</b>	<b>NO.PARTE</b>	<b>TOBERAS</b>	<b>NO.PARTE</b>
AISLANTE PARA DIFUSOR 350/400/500AMPS	70104	CORTA/LARGA 0.035 CORTA/LARGA 0.045 CORTA/LARGA 1/16	11616 12022 12056	TOBERA CON AISLANTE	12019
<b>DIFUSOR.</b>					
DIFUSOR 200/300AMP	12058				
DIFUSOR 400/500AMP	12058				
DIFUSOR 200/300AMP 1/16	12059				

## MILLER ESPECIFICACIONES

AMPERAJE	RETENEDOR	DIFUSORES	PUNTAS DE CONTACTO	TOBERAS	
200/350/400/500 AMPS.					
	RETENEDOR DE TOBERAS	DIFUSOR P/M25-M40	PUNTA DE CONTACTO		
					
		DIFUSOR P/H10-M10-M15	PUNTA DE CONTACTO	TOBERA	
<b>RETENEDOR.</b>	<b>NO.PARTE</b>	<b>PUNTAS DE CONTACTO.</b>	<b>NO.PARTE</b>	<b>TOBERAS</b>	<b>NO.PARTE</b>
RETENEDOR PARA TOBERA	12348	PUNTA DE CONTACTO 0.023 PUNTA DE CONTACTO 0.035 PUNTA DE CONTACTO 0.045 PUNTA DE CONTACTO 1/16	72082 72057 11598 12030	TOBERA	12066
<b>DIFUSOR.</b>					
DIFUSOR PARA H10/M10/M15	BAJO PEDIDO				
DIFUSOR PARA M25/M40	10429				

# CONSUMIBLES MIG/MAG

## TREGASKISS ESPECIFICACIONES

AMPERAJE	DIFUSORES	PUNTAS DE CONTACTO	TOBERAS
250/350/450/550 AMPS.	 DIFUSOR ESTANDAR	 ESTANDAR	 ESTANDAR ROSCABLE
		 CONICA	 CONICA

DIFUSOR.	NO.PARTE	PUNTAS DE CONTACTO.	NO.PARTE	TOBERAS	NO.PARTE
DIFUSOR 250/ 350/450/550 AMPS.	12033	CONICA 0.035	11614	ESTANDAR ROSCABLE	12042
		ESTANDAR 0.035	11600	CÓNICA 1/2	<i>Bajo pedido</i>
		ESTANDAR 0.045	11613		
		ESTANDAR 1/16	11605		

## BINZEL ABIMIG GRIP A ESPECIFICACIONES

AMPERAJE	AISLANTES	DIFUSORES	PUNTAS DE CONTACTO	TOBERAS
ABIMIG GRIP 155 240AMPS.	 AISLANTE 155	 DIFUSOR 155	 M6 255	 TOBERA 155
ABIMIG GRIP 255 270AMPS.	 AISLANTE 255	 DIFUSOR 255		 TOBERA 255

AISLANTE.	NO.PARTE	DIFUSOR.	NO.PARTE	PUNTAS CONTACTO.	NO.PARTE	TOBERAS	NO.PARTE
AISLANTE 155	70249	DIFUSOR 155	70246	155 / 255M6 0.8	11621	TOBERA 155	70247
AISLANTE 255	70249	DIFUSOR 255	70245	155 / 255M6 1.2	11620	TOBERA 255	70248
		305/355/405		155 / 255 M6 0.035	11623		



# CONSUMIBLES MIG/MAG

## BINZEL MB GRIP 15/25 ESPECIFICACIONES

AMPERAJE	RESORTES	DIFUSORES	PUNTAS DE CONTACTO	TOBERAS
MB GRIP 15 180AMPS	 RESORTE	 DIFUSOR MB15	 M6	 MB GRIP 15
MB GRIP 25 230AMPS		 DIFUSOR MB25	 M6	 MB GRIP 25

DIFUSOR.	NO.PARTE	PUNTAS DE CONTACTO.	NO.PARTE	TOBERAS	NO.PARTE
DIFUSOR MB15	10391	M6 0.035	11612	ABIMIG MB15	12062
DIFUSOR MB25	11808	M6 0.045	12024	ABIMIG MB25	12008
DIFUSOR MB25		M6 1/16	12024		
<b>RESORTE</b>					
RESORTE MB15	70250				

## BINZEL MB GRIP 24/26/36KD ESPECIFICACIONES

AMPERAJE	AISLANTES	DIFUSORES	PUNTAS DE CONTACTO	TOBERAS	
MB GRIP 24KD 250AMPS	 AISLANTE24KD	 DIFUSOR 24KD	 M6	 MB GRIP 24KD	
MB GRIP 26KD 270AMPS	 AISLANTE26KD	 DIFUSOR 26KD	 M6	 M8	 MB GRIP 26KD
MB GRIP 36KD 320AMPS	 AISLANTE36KD	 DIFUSOR 36KD	 M6	 M8	 MB GRIP 36 KD

AISLANTE.	NO.PARTE	PUNTAS DE CONTACTO.	NO.PARTE	TOBERAS	NO.PARTE
AISLANTE 24KD	75592	M6 0.035	11612	MB GRIP 24KD	Bajo pedido
AISLANTE 26KD	Bajo pedido	M6 0,045	12024	MB GRIP 26KD	Bajo pedido
AISLANTE 36KD	12020	M6 1/16	12024	MB GRIP 36KD	12007
<b>DIFUSOR.</b>		M8 0.035	11632		
DIFUSOR 24KD	12226	M8 0.045	11628		
DIFUSOR 26KD	72044	M8 1/16	11629		
DIFUSOR 36KD	12232				

# CONSUMIBLES MIG/MAG

## BINZEL ABIMIG GRIP A 305/355/405LW ESPECIFICACIONES

AMPERAJE	RESORTES	DIFUSORES	PUNTAS DE CONTACTO	TOBERAS	
ABIMIG 305/355LW 315-350AMPS	 AISLANTE 305/355LW	 DIFUSOR 305/355/405LW		 TOBERA 305/355LW	
ABIMIG 405 LW 430AMPS	 AISLANTE 405LW		 M8	 TOBERA 405LW	
<b>AISLANTE.</b>	<b>NO.PARTE</b>	<b>PUNTAS DE CONTACTO.</b>	<b>NO.PARTE</b>	<b>TOBERAS</b>	<b>NO.PARTE</b>
AISLANTE 305/355LW	70249	M8 0.035	11632	TOBERA 305/355 LW	70248
AISLANTE 405LW	70249	M8 0.045	11628	TOBERA 405 LW	Bajo pedido
		M8 1/16	11629		
<b>DIFUSOR</b>					
DIFUSOR 305/355/405LW	70245				

## BINZEL ABIMIG GRIP W 555D/555 ESPECIFICACIONES

AMPERAJE	AISLANTES	DIFUSORES	PUNTAS DE CONTACTO	TOBERAS	
ABIMIG GRIP W 555D 550AMPS	 AISLANTE 555D LW	 ABIMIG GRIP W 555D LW		 ABIMIG GRIP W 555D	
ABIMIG GRIP W 555 575AMPS	 AISLANTE 555	 DIFUSOR LW	 M8	 ABIMIG GRIP W 555	
<b>AISLANTE.</b>	<b>NO.PARTE</b>	<b>PUNTAS DE CONTACTO.</b>	<b>NO.PARTE</b>	<b>TOBERAS</b>	<b>NO.PARTE</b>
AISLANTE 555 D LW	12020	M8 0.035	11632	MB GRIP 2 555 D LW	12007
		M8 0.045	11628	MB GRIP 555 LW	12007
		M8 1/16	11629		
<b>DIFUSOR.</b>					
DIFUSOR 555 D LW	70244				
DIFUSOR 555 LW	75593				

# CONSUMIBLES

## CUELLOS MIG/MAG



**BERNARD**  
Especificaciones

DESCRIPCIÓN	CLAVE
Cuello bernard 45	10379
Cuello 300 amp	12023



**TWECO**  
Especificaciones

DESCRIPCIÓN	CLAVE
Tweco 300amp	10411
Tweco 500amp	10342



**TREGASKISS**  
Especificaciones

DESCRIPCIÓN	CLAVE
Cuello tregaskiss 60°	Bajo pedido



**BINZEL**  
Especificaciones

DESCRIPCIÓN	CLAVE
Alfa 3 °60	73686
Alfa 2 °60	73668

## SERIES 9 / 20 ESPECIFICACIONES

MODELO	AISLANTE	MORDAZA	PORTA MORDAZA	BOQUILLA
 <b>ESTANDAR</b>	 E1	 E1	 E1	 E1
 <b>GAS LENS</b>	 GL2	 GL2	 GL2	 GL2
 <b>GAS LENS GRANDE</b>	 GL3	 GL3	 GL3	 GL3

INSTALACION ESTANDAR	#	CLAVE
Aislador	E1	10134
Mordaza	E1	11313
Portamordaza	E1	10531
Boquilla de alumina	E1	10377

INSTALACION GAS LENS	#	CLAVE
Aislador	GL2	10134
Gas lens	GL2	73817
Boquilla alumina para gas lens	GL2	Bajo pedido

INSTALACION GAS LENS GRANDE	#	CLAVE
Aislador	GL3	70103
Mordaza para gas lens	GL3	10532
Gas lens	GL3	73681
Boquilla de alumina para gas lens	GL3	Bajo pedido

Las medidas de los consumibles varían dependiendo el diámetro del electrodo de tungsteno.

## SERIES 17 / 18 / 26 ESPECIFICACIONES

MODELO	AISLANTE	MORDAZA	PORTA MORDAZA	BOQUILLA	
 <b>ESTANDAR</b>	 E1	 E1	 E1	 E1	 E1B
 <b>GAS LENS</b>	 GL2	 GL2	 GL2	 GL2	 GL2B
 <b>GAS LENS GRANDE</b>	 GL3	 GL3	 GL3	 GL3	

### INSTALACION ESTANDAR

	#	CLAVE
Aislador	E1	70103
Mordaza	E1	11313
Portamordaza	E1	10531
Boquilla de alumina	E1	10377
Boquilla lava	E1B	Bajo pedido

### INSTALACION GAS LENS

Aislador	GL2	10134
Gas lens	GL2	73817
Boquilla alumina para gas lens	GL2	Bajo pedido
Boquilla de lava para gas lens	GL2B	Bajo pedido

### INSTALACION GAS LENS GRANDE

Aislador	GL3	10134
Mordaza para gas lens	GL3	10532
Gas lens	GL3	73681

Las medidas de los consumibles varían dependiendo el diámetro del electrodo de tungsteno.



**CUERPO TIG 18**  
Especificaciones

DESCRIPCIÓN	CLAVE
Cuerpo agua 18	10367



**CUERPO TIG 26 FLEXIBLE**  
Especificaciones

DESCRIPCIÓN	CLAVE
Cuerpo tig 26 flexible	73804



**ADAPTADOR TIG**  
Especificaciones

DESCRIPCIÓN	CLAVE
Adaptador derecho	70102
Adaptador izquierdo	70101








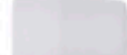






**CONSUMIBLES TIG**  
Especificaciones

DESCRIPCIÓN	CLAVE
Tapa larga	12002
Tapa corta	12001
Valvula antorcha	Bajo pedido

# CONSUMIBLES PLASMA "PAC"

## ESAB PT31 ESPECIFICACIONES

MODELOS	ELECTRODO	SWIRL BAFFLE	NOZZLE "TIP"	HEAT SHIELD
PT-31	 ELECTRODO 29MM	 SWIRL BAFFLE	 NOZZLE 1MM	 HEAT SHIELD
PT-31XL	 ELECTRODO 31MM	 SWIRL BAFFLE	 NOZZLE .94 A 1.34 MM	 HEAT SHIELD
PT-31XT	 ELECTRODO	 SWIRL BAFFLE	 NOZZLE .96 A 1.17MM	 HEAT SHIELD

ELECTRODO.	NO.PARTE	NOZZLE "TIP"	NO.PARTE	HEAT SHIELD	NO.PARTE
ELECTRODO PT-31 29mm	50620	NOZZLE 1MM/30A PT-31	50621	HEAT SHIELD	10440
ELECTRODO PT-31XL 31mm	73606	NOZZLE 0.96MM/30A PT-31XL	73605		
ELECTRODO PT-31XT	12216	NOZZLE 0.96MM/30A PT-31XT	12011		

SWIRL BAFFLE.	NO.PARTE
SWIRL BAFFLE PT31/XL/XT	50622

## ESAB PT32 ESPECIFICACIONES

MODELOS	VALVE PIN	ELECTRODO	NOZZLE	HEAT SHIELD
PT-32	 VALVE PI PT32		 NOZZLE 40A	
PT-32		 ELECTRODO	 NOZZLE 70A	
PT-32			 NOZZLE 90A	 HEAT SHIELD

VALVE PIN	NO.PARTE	NOZZLE.	NO.PARTE	HEAT SHIELD	NO.PARTE
Valve pin PT-32	12016	Nozzle 40A	72032	Heat shield PT-32	12012
ELECTRODO		Nozzle 70A	72032		
Electrodo PT-32	72031	Nozzle 90A	72032		

# CONSUMIBLES PLASMA "PAC"





## ESAB PT38

### ESPECIFICACIONES

MODELOS	SWIRL	ELECTRODO	NOZZLE	HEAT SHIELD	
PT-38			 		
	SWIRL	ELECTRODO	NOZZLE 40A NOZZLE 2 /60A	HEAT SHIELD	
<b>SWIRL</b>	<b>NO.PARTE</b>	<b>ELECTRODO</b>	<b>NO.PARTE</b>	<b>HEAT SHIELD</b>	<b>NO.PARTE</b>
Swirl PT-38	73597	Electrodo	73639	Nozzle 40A 73599 Nozzle2/ 60A 73599	Heat shield PT-38 73600





## AXTECH

### ESPECIFICACIONES

MODELOS	ELECTRODO	SWIRL	NOZZLE	HEAT SHIELD		
AXTECH						
	ELECTRODO	SWIRL BAFFLE	NOZZLE 1MM	HEAT SHIELD		
<b>ELECTRODO</b>	<b>NO.PARTE</b>	<b>SWIRL</b>	<b>NO.PARTE</b>	<b>HEAT SHIELD</b>	<b>NO.PARTE</b>	
Electrodo	50620	Swirl	50622	Nozzle	50621	Heat shield 10440

## CEBORA CP50 / CP70






### ESPECIFICACIONES

MODELOS	ELECTRODO	SWIRL	NOZZLE	SHIELD	
CP50 CP70					
	ELECTRODO	SWIRL	NOZZLE	SHIELD	
<b>ELECTRODO</b>	<b>NO.PARTE</b>	<b>SWRIL</b>	<b>NO.PARTE</b>	<b>SHIELD</b>	<b>NO.PARTE</b>
Electrodo 45A 73679 Electrodo 65A 10519	Swirl 45A 73597	Nozzle 45A 10522 Nozzle 65A 10522	Bajo pedido	Shield 45A 73678	








# CONSUMIBLES PLASMA "PAC"

## HYPER POWER MAX45 ESPECIFICACIONES

MODELOS	ELECTRODO	SWIRL	NOZZLE	RETAINING CAP	SHIELD DEFLECTOR
T45v	 ELECTRODO	 SWIRL	 NOZZLE	 RETAINING CAP	 SHIELD
<b>ELECTRODO</b>	<b>NO.PARTE</b>	<b>NOZZLE</b>	<b>NO.PARTE</b>	<b>SHIELD</b>	<b>NO.PARTE</b>
Electrodo 30A Electrodo 45A	12045	Nozzle 30A Nozzle 45A	12350	Shield	73593
<b>SWRIL</b>		<b>RETAINING CAP</b>			
Swirl 30A	73596	Retaining 30A Retaining 45A	73659		

## HYPER POWER MAX65 / 85 / 105 ESPECIFICACIONES

MODELOS	SWIRL	ELECTRODO	NOZZLE	RETAINING CAP	SHIELD DEFLECTOR
T65v T85v T105v	 SWIRL	 ELECTRODO	 NOZZLE	 RETAINING CAP	 SHIELD
<b>ELECTRODO</b>	<b>NO.PARTE</b>	<b>NOZZLE</b>	<b>NO.PARTE</b>	<b>SHIELD</b>	<b>NO.PARTE</b>
Electrodo 45A Electrodo 65A	12352	Nozzle 45A Nozzle 65A	10395	Shield	73593
<b>SWRIL</b>		<b>RETAINING CAP</b>			
Swirl 45/65A	73596	Retaining 45A Retaining 65A	12353		

# **OXI-CORTE**

*ACETILENO Y GAS BUTANO*



**GASEMEX**<sup>®</sup>

# EQUIPO DE CORTE OXI-CORTE



## EQUIPO DE CORTE Y SOLDADURA TIPO HARRIS

**No.PARTE**  
**40517**

### CONTIENE

- |   |  |
|---|--|
| 1 | Maneral aditamento de corte modelo COR AMAC2 serie "A" |
| 1 | Regulador para oxigeno.                                |
| 1 | Regulador para acetileno.                              |
| 1 | Boquilla para corte oxigeno-acetileno                  |
| 1 | Encendedor sencillo                                    |
| 1 | Juego de mangueras de 5mts de largo.                   |
| 1 | Par de gafas protectoras.                              |
| 1 | Mezclador para boquillas del soldar.                   |
| 1 | Juego limpia boquillas                                 |
| 1 | Multi flama para butano                                |
| 3 | Boquillas para soldar                                  |
| 1 | Portafolio   |



## EQUIPO DE CORTE Y SOLDADURA TIPO VICTOR

**No.PARTE**  
**40503**

### CONTIENE

- |   |   |
|---|---|
| 1 | Maneral aditamento de corte tipo victor |
| 1 | Regulador para oxigeno.                 |
| 1 | Regulador para acetileno.               |
| 1 | Boquilla para corte acetileno           |
| 1 | Goggles de copa 50mm                    |
| 1 | Juego limpia boquillas estandar         |
| 1 | Encendedor sencillo                     |
| 1 | Portafolio                              |



## EQUIPO DE SOLDADURA MINI JOYERO

**No.PARTE**  
**41906**

### CONTIENE

- |   |   |
|---|---|
| 1 | Maneral                                     |
| 5 | Boquillas para soldar (#2, #3, #4, #5 y #6) |
| 1 | Juego de mangueras                          |

# EQUIPO DE CORTE OXI-CORTE



**EQUIPO PARA SOLDAR Y CORTAR  
ESPECIFICACIONES**

**No.PARTE**

40521

**No.PARTE**

**CAPACIDAD**

1	Regulador Oxigeno
1	Regulador Acetileno
1	Maneral
1	Mezclador
1	Aditamento de corte
1	Gafas para soldar
1	Juego de manguera cuata
1	Encendedor de chispa
1	Limpia boquillas



**EQUIPO PARA CORTE  
ESPECIFICACIONES**

**No.PARTE**

40501

**No.PARTE**

**CAPACIDAD**

1	Regulador Oxigeno
1	Regulador Acetileno
1	Maneral de corte
1	Encendedor de chispa

# EQUIPO DE CORTE

## OXI-CORTE



### EQUIPO PARA SOLDAR Y CORTAR

#### OXI-CORTE COMPLETO

No. PARTE

40516

#### CONTIENE

- |   |                                 |
|---|---------------------------------|
| 1 | Cilindro de oxigeno tipo "10"   |
| 1 | Cilindro de acetileno tipo "10" |
| 1 | Regulador de oxigeno            |
| 1 | Regulador de acetileno          |
| 1 | Juego de manguera cuata         |
| 1 | Soplete oxi-acetileno           |
| 1 | Carrito porta cilindros         |

### EQUIPO DE CORTE

#### MAQUINA CORTES RECTOS "TORTUGA"

No. PARTE

72568

#### CONTIENE

- |   |  |
|---|--|
| 1 | Maquina tractor                                |
| 1 | Cable de poder 5mts                            |
| 1 | Tubo cremallera para ajuste lateral de corte   |
| 1 | Manifold para gases                            |
| 1 | Riel de 1.80mts                                |
| 1 | Antorcha                                       |
| 1 | Juego de manguera cuata para oxigeno-acetileno |
| 1 | Soporte de antorcha para ajuste de altura      |

# EQUIPO DE CORTE

## REGULADORES

### REGULADORES OXIGENO INDUSTRIAL

MODELO	SALIDA	ENTRADA	CLAVE
CORTEC	0-125PSI	3000 PSI	41834
FLAMETECH	0-125PSI	3000 PSI	41386
FIREPOWER	0-125PSI	3000 PSI	31388



FLAME TECH



CORTEC



VICTOR  
FIREPOWER

### REGULADORES ACETILENO

MODELO	SALIDA	ENTRADA	CLAVE
CORTEC	0-15PSI	400 PSI	41833
FLAMETECH	0-15PSI	400 PSI	41385
FIREPOWER	0-15PSI	400 PSI	31389



FLAME TECH



CORTEC



VICTOR  
FIREPOWER

### REGULADORES ARGON / BIOXIDO DE CARBONO

MODELO	GAS	FLUJO	ENTRADA	CLAVE
FLAME TECH	ARGON	0-25 LPM	3000 PSI	41808
FLAME TECH	CO2	0-25 LPM	3000 PSI	41809
REGULADOR BC	ARGON	0-25 LPM	3000 PSI	41808
REGULADOR BC	CO2	0-25 LPM	3000 PSI	41809
MC ALEAR	NITROGENO	0-25 LPM	3000 PSI	41387



FLAME TECH  
ARGON CO2



BC CO2  
ARGON



MC ALEAR  
NITROGENO

### REGULADORES HELIO INFLA GLOBOS

MODELO	SALIDA	ENTRADA	CLAVE
WEST WINDS	38-85PSI	3000 PSI	41818
WEST WINDS	38-85PSI	3000 PSI	12237



WEST WINDS



WEST WINDS  
C/REGULADOR

# EQUIPO DE CORTE SOPLETES

## MANOMETRO



**Oxígeno**  
Especificaciones

DESCRIPCIÓN	CLAVE
0-275 2" Pícolo Entrada	71313
0-40 2" Pícolo	71312



**Oxígeno, Árgon, Nitrogeno**  
Especificaciones

DESCRIPCIÓN	CLAVE
Entrada 280-2	71304
Salida 14 2"	71301



**Acetileno**  
Especificaciones

DESCRIPCIÓN	CLAVE
Entrada 28 2"	71303
Salida 4 2"	71311
Salida 2 2"	71307



**Co2-Árgon-Oxígeno medicinal**  
Especificaciones

DESCRIPCIÓN	CLAVE
Flujometro Árgon	10607
Flujometro Bioxido	10149
Flujometro Ox. Medicinal 015lts	10609

## Aditamento de corte



### ESPECIFICACIONES

No.PARTE	DESCRIPCION
HARRIS	
40120	Aditamento de corte Harris
40121	Aditamento de corte Harris 72
40104	Aditamento de corte Smith SC
41904	Soplete con aditamento de corte
72576	Aditamento de corte FirePower

# EQUIPO DE CORTE SOPLETES

## SOPLETE DE CORTE



No.PARTE	DESCRIPCION
40314	HARRIS
40315	SMITH

## MANERAL



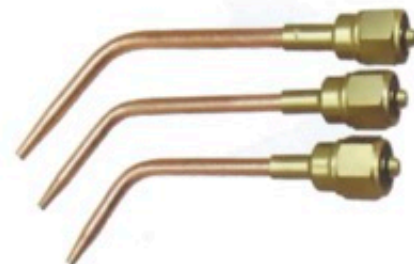
No.PARTE	DESCRIPCION
11298	Tipo victor
41320	Tipo harris
41303	Tipo smith
72575	Maneral firepower

## BOQUILLAS PARA SOLDAR "CALENTAR"



No.PARTE	DESCRIPCION
10270	Boquilla estandar #0
10271	Boquilla estandar #1
10272	Boquilla estandar #2
10273	Boquilla estandar #3
10274	Boquilla estandar #4
10275	Boquilla estandar #5
10276	Boquilla estandar #6
10277	Boquilla estandar #8
10278	Boquilla estandar #10
10279	Boquilla estandar #11
10348	Boquilla estandar #17

## BOQUILLAS PARA SOLDAR



No.PARTE	DESCRIPCION
HARRIS	
11304	Boquilla para Harris 85
11322	Boquilla para A21
11318	Boquilla para A23
11305	Boquilla para Precalear
SMITH	
11306	Boquilla para Smith
11310	Boquilla para SW
73796	Boquilla para SW2H
11307	Boquilla para Pre calear
VICTOR	
11308	Boquilla para Precalear



# EQUIPO DE CORTE

## BOQUILLAS DE CORTE

### BOQUILLAS DE CORTE TIPO VICTOR



No.PARTE	DESCRIPCION
10256	Boquilla de corte #0 acetileno
10258	Boquilla de corte #1 acetileno
10260	Boquilla de corte #2 acetileno
10262	Boquilla de corte #3 acetileno
10265	Boquilla de corte #4 acetileno
10267	Boquilla de corte #5 acetileno
10257	Boquilla de corte #0 butano
10259	Boquilla de corte #1 butano
10261	Boquilla de corte #2 butano
10263	Boquilla de corte #3 butano
10266	Boquilla de corte #4 butano
10268	Boquilla de corte #5 butano

### BOQUILLAS DE CORTE TIPO HARRIS



No.PARTE	DESCRIPCION
10229	Boquilla de corte #0 acetileno
10230	Boquilla de corte #1 acetileno
10231	Boquilla de corte #2 acetileno
10232	Boquilla de corte #3 acetileno
10233	Boquilla de corte #4 acetileno
10234	Boquilla de corte #5 acetileno
10236	Boquilla de corte #0 butano
10237	Boquilla de corte #1 butano
10238	Boquilla de corte #2 butano
10239	Boquilla de corte #3 butano
10240	Boquilla de corte #4 butano
10241	Boquilla de corte #5 butano

# EQUIPO DE CORTE

## BOQUILLAS DE CORTE

### BOQUILLAS DE CORTE TIPO SMITH



No.PARTE	DESCRIPCION
10243	Boquilla de corte #0 acetileno
10245	Boquilla de corte #1 acetileno
10247	Boquilla de corte #2 acetileno
10249	Boquilla de corte #3 acetileno
10251	Boquilla de corte #4 acetileno
10253	Boquilla de corte #5 acetileno
10244	Boquilla de corte #0 butano
10246	Boquilla de corte #1 butano
10248	Boquilla de corte #2 butano
10250	Boquilla de corte #3 butano
10252	Boquilla de corte #4 butano
10254	Boquilla de corte #5 butano

### BOQUILLAS DE CORTE TIPO ALEAR



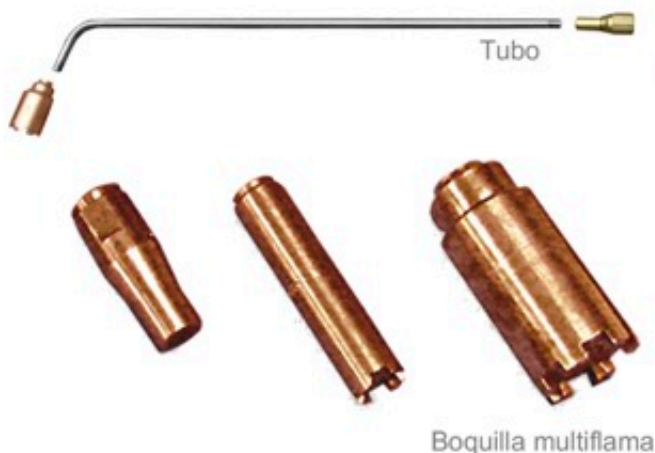
No.PARTE	DESCRIPCION
10219	Boquilla de corte #1 acetileno
10221	Boquilla de corte #2 acetileno
10223	Boquilla de corte #3 acetileno
10225	Boquilla de corte #4 acetileno
10227	Boquilla de corte #5 acetileno
10217	Boquilla de corte #0 butano
10220	Boquilla de corte #1 butano
10222	Boquilla de corte #2 butano
10224	Boquilla de corte #3 butano
10226	Boquilla de corte #4 butano
10228	Boquilla de corte #5 butano

# EQUIPO DE CORTE

## BOQUILLAS

### Boquillas multiflama

El conjunto se conforma con tres accesorios: el mezclador, el tubo y las boquillas multiflamas. Se acoplan a los manerales de la serie Harris. El tubo de acero inoxidable es de alta durabilidad y las boquillas son para calentamiento en grandes áreas y paredes gruesas. Para procesos de calentamiento con Oxígeno-Butano



No.PARTE	DESCRIPCION
10203	Boquilla multiflama #1
10205	Boquilla multiflama #2
10206	Boquilla multiflama #3
10207	Boquilla multiflama #4
10208	Boquilla multiflama #5
10202	Boquilla acetileno 50
10204	Boquilla acetileno 100
10306	Tubo 30cm
10308	Tubo 75cm
10307	Tubo 90cm

### Mezcladores



No. PARTE	DESCRIPCION
11304	Harris 85
11305	Harris precalentar
11322	Harris A21
11318	Harris A23
11306	Smith MW
11307	Smith precalentar
11310	Smith SW
73794	Smith SW H2
11308	Victor
11320	Victor con boquilla
11311	Metal power
11319	Contender
11321	Surefire

### Arrestaflamas



Protección combinada ya que son arresta flama con válvula check integrada, Capacidad de flujo 40 SCFH Maxima capacidad de corte 10", 25.40cm. Probados contra flama y contra fugas al 100%

No.PARTE	DESCRIPCION	MAX.PRESION
	Para antorcha o soplete	Acetileno 15psi
40204	Oxigeno	Gases combustibles 22psi
40203	Acetileno	Oxigeno 125psi
	Para regulador	Acetileno 15psi
40113	Oxigeno	Gases combustibles 22psi
40112	Acetileno	Oxigeno 125psi

# EQUIPO DE CORTE CONEXIONES Y NIPLES

## Conexiones Especificaciones

Todas las tuercas están fabricadas con latón amarillo, excepto las que comienzan con SS que son de acero inoxidable.



CGA-320



CGA-350



CGA-510



CGA-540



CGA-580



CGA-590



CGA-660 82

CGA	No. PARTE	DESCRIPCION
BS-241	72007	Tuerca
	71603	Pivote
	71614	Pivote cuerda fina
	71615	Pivote cuerda estandar
CGA-320	72005	Tuerca
	71610	Pivote cuerda fina
BS-341	72006	Tuerca
	71602	Pivote
	71612	Pivote cuerda fina
	71613	Pivote cuerda estandar
	71616	Pivote cuerda uva fina
CGA-346	72021	Tuerca
	Bajo pedido	Pivote
CGA-350	72001	Tuerca
	Bajo pedido	Pivote
CGA-510	72002	Tuerca
	71606	Pivote cuerda fina
	71607	Pivote corto estandar
	71608	Pivote largo fino
	71609	Pivote largo estandar
CGA-540	2021	Tuerca
	71601	Pivote
	71604	Pivote cuerda fina
	71605	Pivote cuerda estandar
CGA-580	72003	Tuerca
	Bajo pedido	Pivote
CGA-590	72066	Tuerca
	Bajo pedido	Pivote

# EQUIPO DE CORTE CONEXIONES Y NIPLES

ADAPTADORES

Especificaciones



CONEXIÓN	No. PARTE	DESCRIPCION
A-Q	10103	Oxigeno CGA-EUROPEO
CC	10104	Butano
C-R	10105	Butano-Acetileno
Q-A	10106	Oxigeno EUROPEO-CGA
R-C	10107	Acetileno-Butano
CR3	10108	Butano/Acetileno
18	10109	Árgon
M-G	10114	Co2 - Árgon
A-G	10115	Oxigeno-Árgon
17	10116	Co2 - Árgon
13	10117	Co2
13A	10118	Co2
18A	10119	Árgon
17A	10121	Co2 - Árgon
ARGON 22	10101	Árgon
ARGON 22A	10102	Árgon



Valvula check

### Valvulas check

Corta hasta 12" de espesor.  
Maquinado de precisión en latón de alta calidad con resorte y válvula de acero inoxidable.  
Abre a 3oz de presión positiva y cierra a 10oz de presión negativa.  
Probadas al 100%

No.PARTE	DESCRIPCION	MAX.PRESION
12202	Para regulador de oxigeno	125psig
12201	Para acetileno gas combustible	acetilno 15 psi, otros gases 50 psi
12204	Para antorcha o soplete oxigeno	125psgi
12203	Para antorcha o soplete acetileno	acetilno 15 psi, otros gases 50 psi

# EQUIPO DE CORTE CONEXIONES Y NIPLES



## Conexiones

## Especificaciones

No. PARTE	DESCRIPCION
72010	Tuerca 1/4" oxigeno para manguera
72008	Tuerca 1/4" acetileno para manguera
71618	Niple para manguera 1/4"
71619	Niple para manguera 3/16"
71404	Niple oxigeno
71402	Niple doble oxigeno
71403	Niple acetileno
71401	Niple doble acetileno
10602	Ferrul chico
10605	Ferrul grande
10601	Abrazadera de 1/2"
10504	Empaque nylon acetileno
10502	Empaque fibra acetileno
10505	Empaque nylon oxigeno
70101	Adaptador TIG izquierdo
70102	Adaptador TIG derecho

## Encendedor PIEDRAS

No.PARTE	CAPACIDAD
11601	Piedra encendedor sencillo



## Encendedor PIEDRAS

No.PARTE	CAPACIDAD
11602	Piedra encendedor triple



## Kit para ferrular

No.PARTE	DESCRIPCION
73666	Kit para ferrular



Incluye las pinzas y además un juego para reparar manguera de 1/4".  
Tamaño de ferrul para manguera de 3/16" y 1/4".

## Limpia boquillas

No.PARTE	DESCRIPCION
10201	Limpia boquillas



## Encendedor

No.PARTE	DESCRIPCION
10507	Encendedor de cazuela
10508	Encendedor Triple



# EQUIPO DE CORTE CONEXIONES Y NIPLES

## PORTA-BOQUILLA OXI-CORTE



No.PARTE	DESCRIPCION
72017	Smith
72018	Victor
72015	Harris
72013	62-2
72014	62-3

## GUIA PARA CORTE CIRCULAR OXI-CORTE

No.PARTE	DESCRIPCION
40701	Guia corte circular



## MANIFOLD OXI-CORTE

No.PARTE	DESCRIPCION
11302	Oxigeno
11301	Acetileno
11300	Argon



## LLAVE DE VOLANTE OXI-CORTE

No.PARTE	DESCRIPCION
11202	Llave de volante para acetileno



## LLAVE MULTIPLE OXI-CORTE

No.PARTE	DESCRIPCION
11205	Llave multiple



# EQUIPO DE CORTE ACCESORIOS

## Mangueras



Manguera cuata de 1/4", recomendada para conducir oxígeno y acetileno. Recomendada para cualquier tipo de industria. Excede requerimiento de CGA y RMA. Grado R para uso en soldadura o corte.

### Manguera gemela

No.PARTE	DESCRIPCION
41304	Vulcanizado tipo gemelo 200PSI
41309	Manguera economica



Manguera de 1/4", recomendada para conducir oxígeno. Recomendada para cualquier tipo de industria. Excede requerimiento de CGA y RMA. Grado R para uso en soldadura o corte.

### Manguera verde

No.PARTE	DESCRIPCION
41306	Vulcanizado verde oxígeno 200PSI



Manguera de 1/4", recomendada para conducir oxígeno y acetileno. Recomendada para cualquier tipo de industria. Excede requerimiento de CGA y RMA. Grado R para uso en soldadura o corte.

### Manguera roja

No.PARTE	DESCRIPCION
41305	Vulcanizado rojo acetileno 200PSI



Manguera de 1/4", recomendada para conducir gas inerte. Recomendada para cualquier tipo de industria. Ayuda a reducir los contaminante en el aire.

### Manguera negra

No.PARTE	DESCRIPCION
BAJO PEDIDO	Vulcanizado gas inerte 200PSI

## Carritos porta cilindros

Diseño ergonómico y el balance correcto entre peso y tamaño de las ruedas hacen que se pueda transportar fácil, sencilla y cómodamente los cilindros. Diferentes capacidades para diferentes necesidades. Construcción en acero de alta resistencia con ruedas fuertes y durables.



Portatil tipo "e"

No.PARTE  
73684



1 Cilindro  
BAJO PEDIDO



2 Cilindro

No.PARTE  
40307



Dewar

No.PARTE  
73667



**GASEMEX**



**TODO PARA EL SOLDADOR**

# EQUIPO DE PROTECCIÓN *PARA EL SOLDADOR*



**GASEMEX**

# EQUIPO DE PROTECCIÓN

## GUANTES

### TIPO ELECTRICISTA 30705

Guante industrial de carnaza natural con refuerzo de carnaza en toda la palma. Ideal para trabajos generales



### GUANTE PIEL ECONOMICO 30724

Tamaño estandar, material en la palma y pulgar piel de res. Ideal para maniobrar herramienta.



### CARNAZA LARGO 30722

Carnaza de res la fabricación de este modelo tiene como característica muy buena resistencia, lo que permite al usuario trabajar en condiciones excelentes de seguridad



### CARNAZA CORTO 30702

Carnaza de res la fabricación de este modelo tiene como característica muy buena resistencia, lo que permite al usuario trabajar en condiciones excelentes de seguridad



### TIPO MUSTANG 30717

Fabricados en carnaza y tela, para trabajo pesado. Palma reforzada. Dedo indice y correa en el nudillo completamente en piel. Puño de seguridad.



### CARNAZA GRIS 30719

Guante de color natural, combinado de carnaza largo, y piel, reforzado en la palma. Ideal para trabajos pesados en soldadura.



### CARNAZA REF. LARGO 30706

Diseño tipo americano con forro interior acojinado que hace el trabajo se realice de manera cómoda. Resistente a temperatura moderada.



### CARNAZA AZUL 30711

Para proceso MIG guante de carnaza gruesa, resistente y flexible, alta durabilidad, excelentes para soldadores en proceso MIG.



### GUANTE ASBESTO 30710

Fabricado con asbesto, ideal para trabajo de soldadura.



### CARNAZA ROJO 30704

Guante industrial de carnaza con forro interior en palma y dorso. Ideal para trabajos de soldadura



# EQUIPO DE PROTECCIÓN

## GUANTES Y CAMIZOLAS

### CURVO MIG ESAB 30712

Este guante MIG está hecho de piel de corte fino y pesada y está forrado de la mano al puño de la camisa. Con el diseño curvado, el guante se acopla perfectamente a la mano, y también tienen un área flexible de la muñeca que reduce la fricción



### CURVO TIG ESAB 30713

Este guante TIG está hecho de piel delgada de alta calidad, con ajuste mejorado para una facilidad de movimiento más alta. El guante es altamente durable, con las costuras ribeteada de Kevlar®. El guante es también extremadamente ligero de peso, lo cual aumenta la comodidad al que lo usa.



### GUANTES DE LONA 30716

Guante industrial donde se requiere protección contra cortaduras.



### GUANTES JAPONES 30725

Guante industrial donde se requiere protección contra cortaduras.



### GUANTE DE NITRILLO 30707

Guante con nitrilo en la palma excelente agarre y flexibilidad para trabajos finos en donde se requiere sensibilidad y tacto.



### GUANTE ALUMINIZADO 30723

Guante de soldador aluminizado, 33 cm de largo, forro de algodón. Para trabajos de altas temperaturas, bomberos, soldadura, aislante contra el calor, protección al calor radiante. Uso en la industria en general.



### CAMISOLA LARGA 32025 CAMISOLA CORTA 32026

Camisa de mezclilla gruesa 100% algodón, con logotipo de gamemex, para protección del cuerpo, esencial para trabajos con herramientas y equipos de soldar. Disponibles en manga corta y larga.

# EQUIPO DE PROTECCIÓN LENTES

## ESAB GRIS OSCURO 31219

Lentes de policarbonato marca esab tipo deportivo, cubre la vista en todos ángulos.



## NEMESIS GRIS 31212

Lentes nemesis gris de policarbonato, ideal para protección periférica.



## NEMESIS ROJOS 31215

Lente de policarbonato nemesis rojos. Reduce deslumbramiento.



## NEMESIS AZUL 31217

Lente de policarbonato nemesis azul. Reduce deslumbramiento.



## POLICARBONATO TRANSPARENTE 31201

Lentes de policarbonato transparente ideal para lugares de alto impacto, polvo, rebabas.



## POLICARBONATO TRANSPARENTE 31213

Lentes de policarbonato transparente ideal para lugares de alto impacto, polvo, rebabas.



## LENETES NEMESIS TRANSPARENTE 31210

Elegante diseño de lentes de policarbonato gris oscuro esab, ideal para protección periférica.



## SEGURIDAD TRANS. 31205

Moderno diseño que cubre el contorno de la cara, de peso muy ligero y confortable, ideales para protección contra impacto y rayos UV.



## SEGURIDAD AZUL 31211

Moderno diseño que cubre el contorno de la cara, de peso muy ligero y confortable, ideales para protección contra impacto y rayos UV.



## SEGURIDAD GRIS 31220

Moderno diseño que cubre el contorno de la cara, de peso muy ligero y confortable, ideales para protección contra impacto y rayos UV.



## ECONÓMICO S-5 31204

Lentes con sombra 5 ideal para proceso de soldadura de oxi-corte.



## NEMESIS SOMBRA 5 31218

Moderno diseño que cubre la vista con su graduación sombra 5.



# EQUIPO DE PROTECCIÓN

## LENTES

### GRIS OSCURO 31203

Lentes de policarbonato gris oscuro, ideal para protección periférica.



### ESAB AMBAR 31209

Lentes de policarbonato nemesis en acabado ambar, ideales para protección periférica.



### GRIS OSCURO ESAB 31208

Elegante diseño de lentes de policarbonato gris oscuro esab, ideal para protección periférica



### NEMESIS AMBAR 31202

Lentes de policarbonato nemesis en acabado ambar, ideales para protección periférica.



### LENETES NEMESIS TRANSPARENTE 31208

Elegante diseño de lentes de policarbonato gris oscuro, ideal para protección periférica.



### LENETES NEMESIS CAMOFRAME 31214

Lentes de policarbonato nemesis camoframe, ideales para protección periférica.



### ESPEJO CLARO 31207

Lentes de policarbonato espejo claro.



### MONOGOGLES CLAROS 31315

Monogoggles claros, ideales para lugares donde se trabaja con químicos, polvos y aserraderos.



### GAFAS ABATIBLES CIRCULAR 30708

Monogoggles sombra 5 para soldadura con autogena.



### GAFAS ABATIBLES 30709

Monogoggles sombra 5 para soldadura con autogena.



### GAFAS PARA SOLDAR 30701

Gafas ideales para soldadura por oxi-corte sombra 5.



# EQUIPO DE PROTECCIÓN CARETAS

## ESAB WARRIOR AMA. 30316

La careta WARRIOR™ Tech de Esab proporciona una cobertura de peso liviano de alta tecnología para proteger del calor, las chispas y las salpicaduras. Es una careta pensada para los principales procesos de soldadura MIG/MAG, TIG, MMA. SOMBRA 9-13



## ESAB WARRIOR NEG. 30325

La careta WARRIOR™ Tech de Esab proporciona una cobertura de peso liviano de alta tecnología para proteger del calor, las chispas y las salpicaduras. Es una careta pensada para los principales procesos de soldadura MIG/MAG, TIG, MMA. SOMBRA 9-13



## PANORÁMICA WELD 30337

Careta weld 500. Vista panorámica sombra variable 9-13. Velocidad de oscurecimiento 1/25,000seg. Control de delay. Botón de selección de soldadura/esmerilado.



## LLAMAS ROJA 30336

Careta de soldadura adecuada para todos los tipos de soldadura eléctrica: La soldadura por arco, soldadura de gas blindado, etc., excepto soldadura por láser. Aspecto de la manera, el diseño ultra ligero, un uso cómodo.



## RACING BLANCA 30309

Careta weld 500, sombra variable 9-13. Velocidad de oscurecimiento 1/25,000seg. Control de delay. Botón de selección de soldadura/esmerilado.



## RACING ROJA 30309

Careta weld 500, sombra variable 9-13. Velocidad de oscurecimiento 1/25,000seg. Control de delay. Botón de selección de soldadura/esmerilado.



## CALAVERAS 30322

Careta de soldadura adecuada para todos los tipos de soldadura eléctrica: La soldadura por arco, soldadura de gas blindado, etc., excepto soldadura por láser. Aspecto de la manera, el diseño ultra ligero, un uso cómodo.



## ÁGUILA 30321

Careta de soldadura adecuada para todos los tipos de soldadura eléctrica: La soldadura por arco, soldadura de gas blindado, etc., excepto soldadura por láser. Aspecto de la manera, el diseño ultra ligero, un uso cómodo.



# EQUIPO DE PROTECCIÓN CARETAS

## HUTSMAN ECONOMICA 30332

Careta Hutsman, sombra variable 9-13. Velocidad de oscurecimiento 1/25,000seg.



## CARETA ELEC. NEG. 31331

Careta de soldadura adecuada para todos los tipos de soldadura eléctrica: La soldadura por arco, soldadura de gas blindado, etc., excepto soldadura por láser. Aspecto de la manera, el diseño ultra ligero, un uso cómodo.



## PANORÁMICA SC400 30303

Careta vista panorámica de policarbonato sombra 12. Lente de policarbonato contra impacto. Ideal para áreas donde se requiera mayor visión del área de trabajo



## CARETA SC100 CON VENATANA MOVIL 30302

Careta de soldadura de policarbonato con ventana móvil sombra 12, ideal para trabajos donde requiera tener visibilidad real del área de trabajo con tan solo levantar la ventana móvil.



## CARETA SC100 30315

Careta para soldar marca infra, de termo plastico, ventana fija.



## CARETA SC200 30301

Careta robusta y durable, amplia en su interior para mejor ventilación. Ventana móvil para lentes intercambiables.



## CARETA SC300 30312

Para todo tipo de trabajo continuo en área de temperaturas elevadas, muy cómoda y ligera. Con suspensión de ajuste de matraca. Diseñada para el máximo rendimiento. Ventana fija para lentes intercambiables



## PROTECTOR F.CLARO 31602 PROTECTOR F. VERDE 31603

Diseñado para la protección de car ojos y cuello. Abatible hasta 90°. Visor de policarbonato.





# EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL



## SUSPENSION P/ CARETA CON MATRACA 31901

Suspension para careta con ajuste de matraca, se adapta a todas las caretas y protector facial.



## SUSPENSION P/CASCO. 31902

Suspension para cualquier tipo de casco de fibra de vidrio



## VIDRIOS CLAROS P/CARETA 12205

Vidrios claros para proteccion de careta



## VIDRIO PARA GAFAS CLARO. 12206 VIDRIO PARA GAFAS SOMBRA6. 12211

Vidrios transparentes y sombra 6 para gafas de soldadura autogena.



- VIDRIO S-14 12210
- VIDRIO S-13 12240
- VIDRIO S-12 12209
- VIDRIO S-11 12208
- VIDRIO S-10 12207
- VIDRIO S-6 12211

Vidrios osbcuros para caretas.



## VIDRIO PANORAMICO S/11 12238 VIDRIO PANORAMICO S/12 12239

Vidrio sombra s 12 y 11 para careta panoramica.



- MICA CHICA ELECT. 31311
- MICA GRANDE ELECT. 30312
- MICA PANORAMICA 31904

Micas de proteccion transparentes para caretas.



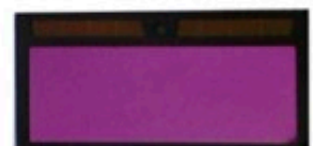
## MICA PROTECTOR F. 45689

Repuesto para protector facial, claro y oscuro.



## CARTUCHO CARETA ELECTRONICA S-12 30334

Cartucho de careta electronica, oscurece a sombra 12, no tiene regulacion.



# EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL

## TAPÓN AUDITIVO RE-USABLE 32004

Tapón auditivo con diseño higiénico que promueve una fácil limpieza. Atenúa hasta 25NRR. Ideal para procesos de línea de manufactura.



## TAPÓN AUDITIVO DESECHABLE 32001

Tapón auditivo desechable. Ideal para procesos de línea de manufactura.



## CHALECO REFLEJANTE 32021

Chalecos de malla de punto abierto, para una mejor ventilación, tiras de reflejante y en distintos colores.



## CHALECO BRIGADISTA 32024 AZUL 32022 VERDE 32023

Chaleco tipo brigadista, fabricado en tela 80% algodón, 20% poliéster, con reflejante con alcance de 600mts.



- CASCO TERMOPLASTICO VERDE 31308
- CASCO TERMOPLASTICO AZUL. 31331
- CASCO TERMOPLASTICO NARANJA 31332
- CASCO TERMOPLASTICO BLANCO 31333
- CASCO TERMOPLASTICO AMARILLO 31335

Cascos ligeros de termoplastico.



## ZAPATO SEG. BORCEGUI ECO 31226

Botas de seguridad industrial borcegui, piel color negro económico.



## ZAPATO SEG. BORCEGUI PIEL 31224

Botas de seguridad industrial borcegui, con forro interior azul y acabado piel negro exterior.



## ZAPATO SEG. BORCEGUI PLUS 31225

Bota de seguridad industrial borcegui, con forro interior extra suave y piel exterior color café, alta durabilidad.



# EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL

PETO DE CARNAZA 31601  
PETO DE MEZCLILLA 31605

Peto de carnaza gruesa y flexible y/o mezclilla, permiten la protección de partes vitales del soldador y su ropa contra salpicaduras y escorias, por pieza.



CAPUCHA DE CARNAZA 30326  
CAPUCHA DE MEZCLILLA 30311

Capucha de carnaza o mezclilla gruesa, permite proteger la cabeza contra salpicaduras y escoria por soldadura.



MANGAS DE CARNAZA 31301

Mangas de carnaza flexible y gruesa, permite proteger los brazos contra salpicaduras y escoria por soldadura.



POLAINAS DE CARNAZA 31604

Polainas de carnaza flexible y gruesa, permite proteger los pies contra salpicaduras y escoria por soldadura.



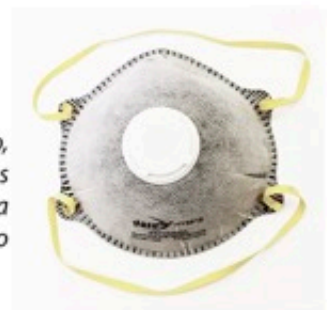
MASCARILLA ECONOMICA 31304  
MASCARILLA REFORZADA 31313

Mascarilla desechable, ayuda a proteger contra polvos derivados de procesos industriales como corte, aserrado, pulido, lijado, etc.



MASCARILLA CARBÓN 31305

Mascarilla con carbón activado, ayuda a proteger contra vapores orgánicos y gases ácidos, válvula de exhalación, clip nasal, contacto suave.



MASCARILLA 2 CARTUCHOS 31318

Mascarilla de media cara con doble cartucho. Su sólida estructura es muy cómoda y tiene incorporado el sello facial de una pieza para un mejor ajuste, sellado y confort.



MASCARILLA 1 CARTUCHO 31317

Mascarilla de media cara con un cartucho. Su sólida estructura es muy cómoda y tiene incorporado el sello facial de una pieza para un mejor ajuste, sellado y confort.



# ABRASIVOS

## DISCOS Y PUNTAS MONTADAS



**GASEMEX**

# ABRASIVOS DISCOS

## DISCOS DESBASTE



CLAVE  
2007

21803



CLAVE  
2004

21810



CLAVE  
2009

21813



CLAVE  
774

20513



CLAVE  
3811

20569



CLAVE  
703

20507

CÓDIGO	CLAVE AUSTROMEX	DISCO TIPO	DIMENSIONES	RPM	EMPAQUE	PARA USARSE EN MÁQUINA	APLICACIONES
21803	2007	Cubo	7X1/4X7/8	8,600	Unidad o cajas de 25	Esmeriladora Angular Portátil	Desbaste de soldadura y metales ferrosos, dejando buen acabado con una buena velocidad de remoción. Uso no intensivo.
21810	2004	Cubo	41/2X1/4X7/8	13,200	Unidad o cajas de 25	Miniesmeriladora Angular Portátil	
21813	2009	Cubo	9 X 1/4X7/8	6,700	Unidad o cajas de 25	Esmeriladora Angular Portátil	
20513	774	Cubo	41/2X1/4X7/8	13,200	Unidad o cajas de 25	Miniesmeriladora Angular Portátil	Desbaste de soldadura y metales ferrosos con gran productividad. Especiales para el sector industrial en donde se requiere trabajar grandes superficies.
20569	3811	Cubo	7X1/4X7/8	8,600	Unidad o cajas de 25	Esmeriladora Angular Portátil	Excelente para desbastar filos y rebabas de corte, soldadura, fundición, hierro, etc. Rinde más y sobre todo desbasta más rápido que el disco 381 tradicional.
20507	703	Lija	7X7/8"	8,500	Unidad o cajas de 25	Esmeriladora Angular Portátil	Desbaste ligero y pulido de metales no ferrosos como aluminio, bronce, fibra de vidrio, plástico, pasta, madera, etc. Acabado burdo.

MANEJAMOS CUALQUIER TIPO DE DISCO

## DISCOS DE CORTE ACERO AL CARBON



CLAVE  
733

28814



CLAVE  
768

21570



CLAVE  
2006

28815



CLAVE  
2008

21808



CLAVE  
2010

20546

CÓDIGO	CLAVE AUSTROMEX	DISCO TIPO	DIMENSIONES	RPM	EMPAQUE	PARA USARSE EN MÁQUINA	APLICACIONES
28814	733	Plano	350X2.8X25.4	4,400	Unidad o caja de 25	Cortadora Chop Saw	Para Acero al Carbón, corta rápido y no se flexiona. Bajo precio. Para usuarios que prefieren discos suaves que no forzan su máquina.
21570	768	Cubo	14X7/64X1	4,400	Unidad o caja de 10	Cortadora Chop Saw	
28815	2006	Cubo	4 1/2 X 1/8	13,200	Unidad o caja de 25	Miniesmeriladora Angular Portátil	
21808	2008	Cubo	7"X1/8"X7/8"	8,500	Unidad o caja de 25	Esmeriladora Angular Portátil	
20546	2010	Cubo	9 X 1/8 X7/8	6,700	Unidad o caja de 25	Esmeriladora Angular Portátil	

MANEJAMOS CUALQUIER TIPO DE DISCO

# ABRASIVOS DISCOS

## DISCOS DE CORTE ACERO AL CARBON



CLAVE  
380

20502



CLAVE  
382

20518



CLAVE  
761

20510



CLAVE  
737

21621



CLAVE  
709

21620

CÓDIGO	CLAVE AUSTROMEX	DISCO TIPO	DIMENSIONES	RPM	EMPAQUE	PARA USARSE EN MÁQUINA	APLICACIONES
20502	380	Cubo	7"X5/32"X7/8"	8,500	Unidad o caja de 25	Esmeriladora Angular Portátil	Disco para <b>desbaste ligero y corte de todo tipo de acero</b> , fundición, soldadura, etc. Línea clásica, larga duración al mejor precio.
20518	382	Cubo	9"X5/32"X7/8"	6,700	Unidad o caja de 25	Esmeriladora Angular Portátil	
20510	761	Plano	4 1/2"X3/64"X7/8"	13,200	Unidad o caja de 25	Miniesmeriladora Angular Portátil	Para <b>Acero al Carbón</b> con mayor rendimiento y seguridad en operaciones de corte de materiales huecos y sólidos. Con refuerzos laterales.
21621	737	Plano	14"X7/64"X1"	4,400	Unidad o caja de 10	Cortadora Chop Saw	
21620	709	Plano	4 1/2"X3/64"X7/8"	13,200	Unidad o caja de 50	Miniesmeriladora Angular Portátil	Disco <b>Superdelgado</b> para <b>Acero al Carbón</b> . Máximo poder y velocidad de corte preciso sin rebaba, reforzados con fibra de vidrio.

MANEJAMOS CUALQUIER TIPO DE DISCO

# ABRASIVOS DISCOS

## DISCOS DE CORTE ACERO INOXIDABLE

CLAVE  
752



21563

CLAVE  
875



20520

CÓDIGO	CLAVE AUSTROMEX	DISCO TIPO	DIMENSIONES	RPM	EMPAQUE	PARA USARSE EN MÁQUINA	APLICACIONES
21563	752	CUBO	4 1/2"X1/32"X7/8"	13,200	Unidad o caja de 50	Miniesmeriladora Angular Portátil	Disco Superdelgado para Acero Inoxidable. Máximo poder y velocidad de corte preciso sin rebaba, reforzados con fibra de vidrio.
20520	875	CUBO	7"X 0.045"X7"8"	8,500	Unidad o caja de 25	Esmeriladora Angular Portátil	

MANEJAMOS CUALQUIER TIPO DE DISCO

## DISCOS LAMINADOS

CLAVE  
2716



21811

CLAVE  
2730



73581

CÓDIGO	CLAVE AUSTROMEX	DISCO TIPO	DIMENSIONES	RPM	EMPAQUE	PARA USARSE EN MÁQUINA	APLICACIONES
21811	2716	LAM	4 1/2X7/8"	13,200	Unidad o caja de 5	Miniesmeriladora Angular Portátil	Fabricado con lija de zirconio tamaño de grano 40. Excelente para desbaste y acabado de acero al carbón, inoxidable y soldadura. No quema y es muy silencioso.
73581	2730	LAM	7"X7/8"	8,500	Unidad o caja de 5	Esmeriladora Angular Portátil	

MANEJAMOS CUALQUIER TIPO DE DISCO



## DISCOS DESBASTE

CLAVE  
777



20515

CLAVE  
388



20547

CÓDIGO	CLAVE AUSTROMEX	DISCO TIPO	DIMENSIONES	RPM	EMPAQUE	PARA USARSE EN MÁQUINA	APLICACIONES
20515	777	Cubo	7"x14x7/8"	8,500	Unidad o caja de 25	Esmeriladora Angular Portátil	Debasta más rápido. Disminuye los costos de esmerlado. Para todo tipo de acero, fundición, soldadura, etc. Excelente para debastar grandes superficies.
20547	388	Cubo	4-1/2"x3/16x7/8"	13,200	Unidad o caja de 25	Miniesmeriladora Angular Portátil	Disco semiflexible para esmerlar y pulir sin contaminar el acero inoxidable y otros materiales como aluminio, bronce, latón, etc.

MANEJAMOS CUALQUIER TIPO DE DISCO

## DISCOS CORTE

CLAVE  
2014



73575

CLAVE  
2015

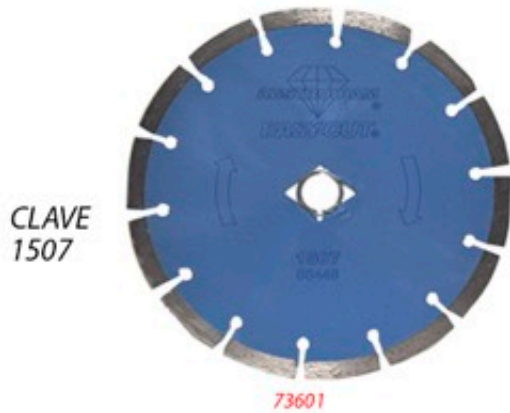


21552

CÓDIGO	CLAVE AUSTROMEX	DISCO TIPO	DIMENSIONES	RPM	EMPAQUE	PARA USARSE EN MÁQUINA	APLICACIONES
73575	2014	Plano	4-1/2"x3/84x7/8"	13,200	Unidad o caja de 50	Miniesmeriladora Angular Portátil	Disco Superdelgado que proporciona un corte rápido, preciso y sin rebaba en materiales de Acero al Carbón con espesores máximos de 2.5 mm.
21552	2015	Plano	4-1/2"x3/84x7/8"	13,200	Unidad o caja de 50	Miniesmeriladora Angular Portátil	Disco Superdelgado que proporciona un corte rápido, preciso y sin rebaba en materiales de Acero Inoxidable con espesores máximos de 2.5 mm.

MANEJAMOS CUALQUIER TIPO DE DISCO

## Discos diamante ESPECIFICACIONES



CLAVE  
1507

73601



CLAVE  
1502

21325

CÓDIGO	CLAVE AUSTROMEX	DISCO TIPO	DIMENSIONES	RPM	EMPAQUE	PARA USARSE EN MÁQUINA	APLICACIONES
73601	1507	Dentado	7"x0.08x7/8	8,500	Unidad	Esmeriladora Angular Portátil	Para uso no intensivo en materiales de construcción, bloque no abrasivo, mármol, concreto y ladrillo. Es el indicado cuando se requiere mayor duración sin importar el acabado. Segmentos seguros y sin desprendimiento.
21325	1502	Rin Continuo	4-1/2"x0.06x7/8	13,200	Unidad	Miniesmeriladora Angular Portátil	Para uso no intensivo en materiales de construcción, bloque no abrasivo, mármol, concreto y ladrillo. No despostilla, es el indicado cuando se requiere de excelentes acabados.

MANEJAMOS CUALQUIER TIPO DE DISCO

## Cepillo de acero ESPECIFICACIONES

*Cepillo de cerdas de acero inoxidable o al carbono. Cerdas de acero templado y flexible, montadas sobre una base de madera, ideal para uso de soldadores en trabajo ligero.*

CEPILLO ALAMBRE 989

No. Parte 20322

*Para trabajos de limpieza en proceso MIG y electrodo revestido (soldaduras de acero al carbono).*

CEPILLO INOX. 970

No. Parte 20308

*Para limpieza de acero inoxidable, aluminio, cobre y metales no ferrosos.*



CEPILLO 989

CEPILLO 970

## Puntas montadas ESPECIFICACIONES



**Punta 391**  
**Especificaciones**

DIMENSION	3/4 X 2-1/2" x 1/4"
ABRASIVO	ÓXIDO DE ALUMINIO
MAX.RPM	20,960
CLAVE	21601



**Punta 392**  
**Especificaciones**

DIMENSION	1 X 2-3/4" x 1/4"
ABRASIVO	ÓXIDO DE ALUMINIO
MAX.RPM	15,530
CLAVE	21602



**Punta 395**  
**Especificaciones**

DIMENSION	7/8" x 2" x 1/4"
ABRASIVO	ÓXIDO DE ALUMINIO
MAX.RPM	25,420
CLAVE	21603



**Punta 454**  
**Especificaciones**

DIMENSION	1" x 2" x 1/4"
ABRASIVO	ÓXIDO DE ALUMINIO
MAX.RPM	20,250
CLAVE	21610



**Punta 405**  
**Especificaciones**

DIMENSION	1-1/2" x 3-1/8" x 1/4"
ABRASIVO	ÓXIDO DE ALUMINIO
MAX.RPM	23,510
CLAVE	21606



**Punta 406**  
**Especificaciones**

DIMENSION	1-1/4" x 1/4" x 1/4"
ABRASIVO	ÓXIDO DE ALUMINIO
MAX.RPM	30,510
CLAVE	21607



**Punta 425**  
**Especificaciones**

DIMENSION	5/8" x 1/8" x 1/8"
ABRASIVO	ÓXIDO DE ALUMINIO
MAX.RPM	61,120
CLAVE	21608



**Punta 457**  
**Especificaciones**

DIMENSION	1-1/2" x 1/4" x 1/4"
ABRASIVO	ÓXIDO DE ALUMINIO
MAX.RPM	25,460
CLAVE	21611



**Punta 398**  
**Especificaciones**

DIMENSION	1/4" x 1" x 1/4"
ABRASIVO	ÓXIDO DE ALUMINIO
MAX.RPM	50,510
CLAVE	21604



**Punta 400**  
**Especificaciones**

DIMENSION	1/4" x 3/4" x 1/4"
ABRASIVO	ÓXIDO DE ALUMINIO
MAX.RPM	56,000
CLAVE	21605



**Punta 401**  
**Especificaciones**

DIMENSION	1/2" x 1/4"
ABRASIVO	ÓXIDO DE ALUMINIO
MAX.RPM	35,510
CLAVE	21627



**Punta 402**  
**Especificaciones**

DIMENSION	1-3/8" x 1" x 1/4"
ABRASIVO	ÓXIDO DE ALUMINIO
MAX.RPM	27,780
CLAVE	21628

# ACCESORIOS OTROS



**GASEMEX**

# ACCESORIOS ARCAIR

## ANTORCHA

Diseño corrugado en el mango que ayuda al operador a mantener sujeta firmemente la antorcha. cable manguera de la más alta calidad y resistente a la abrasión. Para aplicaciones industriales en construcciones metal mecánicas, astilleros, estructuras, paileras, etc.

ARCAIR

### Especificaciones

No.PARTE	DESCRIPCION	ANGULO CA.	CAPACIDAD	AIRE REQUERIDO
50305	H4000	15°	1000AMPS	5.6KG/CM2 (80PSIG)
41901	H300	15°	CARBONES PLANOS DE HASTA 3/8"	FLUJO 0.79M3/MIN (28CFM)
			REDONDOS DESDE 5/35 A 1/2"	



## CARBONES

Electrodos de carbón con recubrimiento de cobre para corte o ranurado. Excelente estabilidad de arco y remoción de material. Operación fría y estable. Diámetro uniforme de cobre controlada para mejorar la conductividad

Carbones

### Especificaciones

No.PARTE	DESCRIPCION
50301	1/4" x 12" de largo
10338	1/8" x 12" de largo
50304	3/16" x 12" de largo
50302	3/8" x 12" de largo
50306	5/16" x 12" de largo
50303	5/32" x 12" de largo



# ACCESORIOS PORTA ELECTRODO-TIERRA

## PORTAELECTRODOS

Para trabajo pesado, fabricados con aleación de cobre para mejor conductividad eléctrica. Completamente aislados para evitar descargas eléctricas. Resorte de alta resistencia que brinda excelente poder de agarre. El recubrimiento de las mordazas es de termo endurecible con fibra de vidrio. El material del mango es de termoplastico auto extingüible y resistente a la flama. Se entrega con llave allen y lamina de cobre para hacer mas sencilla y eficiente la conexión al cable, con lo que se maximiza la conductividad eléctrica.

### ESPECIFICACIONES

No.PARTE	CAPACIDAD
41604	200 amps tipo jackson
41605	300 amps tipo jackson
41606	500 amps tipo jackson



## PINZAS DE TIERRA

Para trabajo pesado, fabricados en lamina de acero galvanizado y aleación de cobre de alta conductividad.

### ESPECIFICACIONES

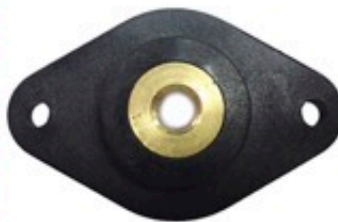
No.PARTE	CAPACIDAD
42001	300 amps tipo tenazas
42002	500 amps tipo tenazas
41601	200 amps tipo jackson
41602	300 amps tipo jackson
41603	500 amps tipo jackson



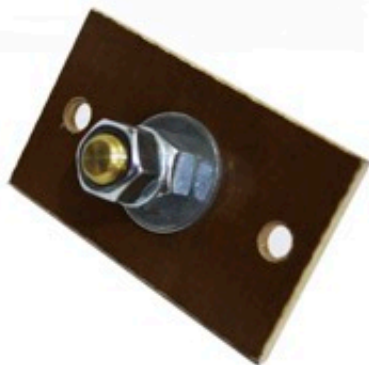
# ACCESORIOS BORNES



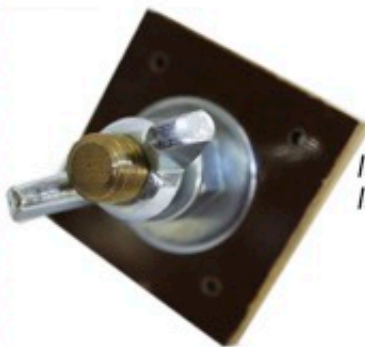
MILLER PLUS NEGRO 10293  
MILLER PLUS ROJO 10294



BORNE TH NEGRO 10351  
BORNE TH ROJO 10352



BORNE MILLER 10292



ISSA BMS BAQUELITA 10353  
ISSA BMS PLÁSTICO 10290



LINCOLN 10291



LINCOLN NUEVO 10339



CONECTOR RÁPIDO  
CHICO 10360



CONECTOR RÁPIDO  
GRANDE 10361



BORNE RÁPIDO  
GRANDE 10397



JUEGO DE CONECTOR RAPIDO  
(MACHO/HEMBRA.) 99956



**FLUX WELD 800 PLATA 50602**

*Fundente en polvo para soldar aleaciones de plata. Limpia y desoxida activamente, produciendo alta fluidez y capilaridad a los depósitos.*



**FLUX WELD 800 PLATA 50610**

*Especial para soldaduras de plata con proceso oxiacetilénico. De alta capilaridad y efectiva acción de limpieza.*



**FUNDENTE ALUMINIO 50606**

*Fundente en polvo para soldar por soplete aluminio ó sus aleaciones.*



**FLUX WELD 246 FUNDENTE BRONCE 50604**

*Especial para soldaduras de bronce y cobre con proceso oxiacetilénico. Efectiva labor de limpieza para facilitar el flujo capilar a bajas temperaturas.*



**FUNDENTE UTP 4 50601**

*Fundente en polvo para soldar con oxi-acetileno aleaciones de aluminio.*



**FUNDENTE PV 700 50603**

*Fundente para soldadura autógena con bronce, latón, cobre, aleaciones de cobre, hierro maleable. Disuelve y remueve costras o escamas de óxido e impurezas*



# ACCESORIOS DECAPANTES



**ANTI SALPICADURAS WELD 50401**

Lata en aerosol de 453.6 g. No contaminante, no daña la capa de ozono. Sin fluo- rocarbonos excelente para altas temperaturas, así como para cualquier metal, incluyendo ace- ros inoxidables.



**ANTI SALPICADURAS EXEL 50401**

Lata en aerosol de 233 g. No contaminante, no daña la capa de ozono. Sin fluo- rocarbonos excelente para altas temperaturas, así como para cualquier metal, incluyendo ace- ros inoxidables.



**GEL ANTISALPICADURAS 50402**

Fabricado con materiales de alta calidad que brindan una capa protectora y evita que se adhieran chispas y salpicaduras



**DECAPANTE 50605**

Se usa en el tratamiento de cordones de soldadura, colores del revenido y superficies con óxidos en aceros inoxidables, níquel y sus aleaciones y aleaciones cobre-níquel.



**LIQUIDO ANTICONGELANTE 75610**

Mezcla exacta de agua des-ionizada y purificada en carbón activado con etilen- glicol. Diseñada para usarse en sistemas de enfriamiento de plasma, MIG, TIG, Plasma, etc. Para temperaturas de hasta -140 C



**AFILADOR DE TUNGSTENOS 50561**

La forma mas segura de afilar un tungsteno sin necesidad de un esmerilador. La mezcla es perfecta para tungstenos puros, toreados y con titanio. El refileado se tarda 1 min. y extiende hasta 4 veces la vida



## HORNO SOLDADURA

Dimensiones: 584mm (alto) X180mm (ancho) X 230mm (espesor).

Peso: 5 Kg (10.5 Lbs).

Capacidad 5 kg de electrodos. Para conectarse a 120 volts. AC/50 a 60 Hz. Rango de temperatura pre-ajustada a 149°C (300°F) a 21° C (70°F).

Aislamiento de fibra de vidrio de 38 mm de espesor (1.5").  
Tamaño de la cámara 73mmø x502mm de profundidad

25 KG	12039
10 KG	72034
5 KG	72033
WELD 500 5KG	72035



## PINZAS MIG 11625

La versión económica de la famosa pinza multiusos para soldador, 8 funciones en una sola.



## PIQUETA 72564

Fabricado en hierro forjado. Mango ergonómico para fácil agarre con guantes. Configuración de pico y cin-cel para eliminar escorias. Perfecto equilibrio y mango de fácil sujeción.



## PORTA CRAYON 10327

Fabricado en metal. Provisto con clip para colocarlo en la bolsa de la camisa. Para protección de los gises utilizados para marcar metales



## CRAYON DE JABÓN. 10319

En color blanco. Para marcación a lo largo. Las marcas no contaminan la soldadura y se borra fácilmente.



## ZAPATAS

Fabricadas con precisión con tubo de cobre, barreno para el borne de 9/16".

Zapata 1/0	12603
Zapata 2	12604
Zapata 2/0	12605
Zapata 4	12606
Zapata 3/4	12608



## ZAPATAS

Fabricadas en fundición de cobre- zinc para que se ajuste perfectamente a las terminales de las maquinas de soldar.

300 amps.	12601
500 amps.	12602

# ACCESORIOS OTROS



## MARCADOR TEMPERATURA 11806

Este marcador de metal de alta temperatura cuenta con una fórmula de secado rápido diseñada para escribir en la mayoría de las superficies. Las marcas soportan el calor y no se descolorarán.



## MARCADOR METAL 11807

Con pintura de poliuretano formulada para marcar permanentemente en casi cualquier condición. Las marcas permanecen claras, brillantes, y legibles, incluso en materiales expuestos al aire libre. Amarillo/Blanco.



## BOTE TERMICO ELECTRODOS 71626

Bote termico para soldadura, ayuda a mantener la soldadura fuera del contacto con el exterior, evitando la humedad.



## LIQUIDO LIMPIADOR 50607

Sistema fácil de usar, seguro, rápido, para controlar fatigas y fisuras superficiales en metales, soldaduras, matrices, fundiciones, cigüeñales y piezas de motores de automóviles, aviones, etc.



## LIQUIDO PENETRANTE 50609

Sistema fácil de usar, seguro, rápido, para controlar fatigas y fisuras superficiales en metales, soldaduras, matrices, fundiciones, cigüeñales y piezas



## LIQUIDO REVELADOR 73604

Sistema fácil de usar, seguro, rápido, para controlar fatigas y fisuras superficiales en metales, soldaduras, matrices, fundiciones, cigüeñales y piezas

# ACCESORIOS OTROS



ESPONJA LIMPIADORA 72026

*España limpiadora*



ESPONJA LUBRICANTE 72027

*España lubricante*



DETECTOR DE FUGAS *Bajo pedido*  
*Solucion liquida para detectar fugas en los sistemas de gases o aire a presion.*



FLUJOMETRO DE PRUEBA 10149

*Manera muy sencilla de comprobar la cantidad de gas que esta saliendo por la antorcha de MIG o TIG*

FLEXOMETRO 3 METROS 10517  
FLEXOMETRO 5 METROS 10516  
FLEXOMETRO 8 METROS 10515

*Excelentes materiales de calidad, con la punta con iman.*



CINTA DE PRECAUCION 10413

*Cinta color amarillo, rotulada como "precaucion", ideal para señalar areas con mayor riesgo.*

CABLE NUMERO 2 40302  
CABLE NUMERO 4 40303  
CABLE NUMERO 1/0 40301  
CABLE NUMERO 2/0 40304

*Cable para porta electrodo o tierra, en diferentes calibres.*







GASES EQUIPOS Y SOLDADURAS DE MÉXICO S.A DE C.V

# 18 AÑOS DE EXCELENCIA CON 8 SUCURSALES CERCA DE USTED

GASES INDUSTRIALES Y MEDICINALES  
PLANTAS DE SOLDAR Y DE PLASMA  
SOLDADURA EN GENERAL  
MANTENIMIENTO DE EQUIPOS  
EQUIPO DE PROTECCION INDUSTRIAL  
CONSUMIBLES

[WWW.GASEMEX.COM.MX](http://WWW.GASEMEX.COM.MX)





GASES EQUIPOS Y SOLDADURAS DE MÉXICO S.A DE C.V

TEL.:57-62-27-41 / 55-71-82-75

WWW.GASEMEX.COM.MX

VENTAS@GASEMEX.COM.MX

*Con una sucursal cerca de usted buscanos en [www.gasemex.com.mx](http://www.gasemex.com.mx)*